

PAASSEN

SOLUTIONS



Über uns

Paassen Solutions ist die offizielle Vertretung von Cloeren Technology in der Schweiz und in Liechtenstein. Wir beliefern Industrie- und Laborkunden mit qualitativ hochwertigem Laborbedarf, Verbrauchsmaterial und Geräten.

Unser Anspruch ist es, erstklassige Produkte mit einem hervorragenden Service zu verbinden. Dabei profitieren unsere Kunden von:

- Persönlicher und kompetenter Beratung
- Attraktiven Startangeboten und Rabatten
- Nachhaltigen Produkten und schneller Lieferung

Durch unsere enge Zusammenarbeit mit führenden Herstellern garantieren wir Qualität, Zuverlässigkeit und maßgeschneiderte Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.

Paassen Solutions steht für Vertrauen, Effizienz und Partnerschaft – von der ersten Anfrage bis zur erfolgreichen Lieferung.

Ihr verlässlicher Partner – Paassen Solutions
Gemeinsam zum Erfolg

Service & Beratung

Bei Paassen Solutions steht der Kunde im Mittelpunkt. Wir bieten mehr als nur Produkte – wir begleiten Sie von der ersten Anfrage bis zur erfolgreichen Lieferung mit umfassendem Service und persönlicher Betreuung.

Unser Serviceversprechen:

- **Persönliche Beratung**
Wir nehmen uns Zeit für Ihre Anliegen und finden die passende Lösung – individuell und kompetent.
- **Technischer Support**
Unterstützung bei Auswahl, Anwendung und Integration der richtigen Produkte für Ihren Bedarf.
- **Schnelle Lieferung & Lagerhaltung**
Dank unseres Standorts in der Schweiz beliefern wir Sie kurzfristig und zuverlässig. Auf Wunsch beschaffen und lagern wir Ihren gesamten Jahresbedarf, sodass Sie jederzeit schnell beliefert werden können.
- **Maßgeschneiderte Angebote**
Passend zu Ihren Anforderungen und Ihrem Budget, mit attraktiven Konditionen.
- **Produktrecherche & Beschaffung**
Wir besorgen auch Spezialprodukte, die Sie nicht im Katalog finden.

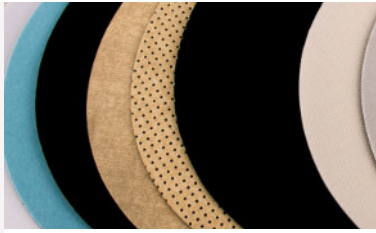
Ihr Erfolg ist unser Antrieb – Paassen Solutions

Schleifen



Adapterscheiben	25
Diamant-Plan-Schleifscheiben	27
Diamant-Plan- und Feinschleifscheiben	29
Nassschleifpapier	30
Schleifsteine	33
Scheiben-Aufbew.-Boxen	33
Zubehör	52

Polieren



Läpp- und Polierscheiben	34
Poliertücher	35
Diamantpoliermittel	41
Lubrikanten	44
Endpoliermittel	49
Zubehör	52

Reinigen / Ätzen



Reinigungs-/Lösungsmittel	50
Ätzmittel	51
Elektrolytische Ätzmittel	51
Zubehör	52

Tipps & Tricks



CEM UltraLight Anwendungen	8
Einbettparameter Warmeinbettmittel	13
Poliertücher im Überblick	35

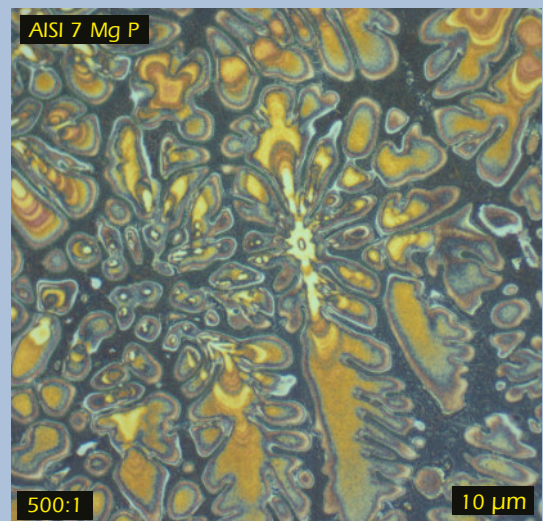
Hier nicht gefunden wonach Sie suchen?

Bitte sprechen Sie uns auf Ihre Produktwünsche an, falls Sie in diesem Katalog nicht fündig werden.

Wir informieren Sie gerne über Verfügbarkeit, Lieferzeit und Preis. Und senden Ihnen ein individuelles Angebot.

	Schleifen I	Polieren I	Polieren II	Endpolieren
Unterlage	GeccoFix	PT Super Plan perf.	PT Seda	PT Chem
S/P - Mittel	SiC Papier	DiaTwin Max mono	DiaTwin Max mono	Fumed Silica Suspension
Korngröße	600	9 µm	3 µm	200 nm
Schmiermittel	Wasser	-	-	-
Umdrehung/min	300	150	150	150
Druck / N	25 N	25 N	25 N	15 N
Zeit / min	Bis plan	3 Minuten	3 Minuten	1 - 2 Minuten

Präparationsprotokoll



Gefüge, Mikrobild

Optional: Gefüge-Auswertung (kostenpflichtig)

"Das Makrobild zeigt unerwünschte Inhomogenitäten, die beim Druckguss zustande kamen. Die Al-Mischkristalle sind gefärbt, Seigerungszone bleiben hell."

Die Silizium-Phase im Al/Si Eutektikum färbt sich dunkel, die AlSiFe-Phase behält ihre hellgraue Farbe. Poren und Lunker erscheinen schwarz. Geätzt wurde hier mit einer Farbbätzung nach Weck."



CT UltraViLiBo V4.1

20 Kalteinbettungen in 60 Sekunden

Der CT UltraViLiBo mit neuester LED-Technologie und einer entsprechenden Wellenlänge (360 - 405nm) ermöglicht das Einbetten materialographischer Proben schon ab 60 Sekunden.

Abhängig von der Größe der Einbettform fasst der CT UltraViLiBo mit **Schubladen-Innenmaßen 184 x 184 x 60 mm** bis zu 20 Einbettformen im Ø 25mm (Ø 50mm - 6 Einbettformen, Ø 40 mm - 9 Einbettformen, Ø 30 mm - 16 Einbettformen).



Schritt 1

Auffüllen der Einbettformen mit CEM UltraLight



Schritt 2

Aufgefüllte Einbettformen in die Belichtungsschublade stellen. Dann ca. 60 Sekunden belichten.



Schritt 3

Nach dem Einbettvorgang können Sie die Proben entnehmen und weitere materialographische Präparationschritte ausführen.

Viel Gutes an Bord

- Pflegeleichtes, robustes, pulverbeschichtetes Aluminiumgehäuse
- Sanftes, geräuscharmes Schließen der Schublade dank Soft-Close Technik
- Für transparente Einbettformen von Ø 25 bis 60 mm bei maximaler Probenhöhe von **NEU: 60 mm**
- Mit einer UV-LED-Lifetime bis zu 2,8 Millionen Einbettungen bei einer Wellenlänge von 360 - 405 nm
- Polymerisationstemperatur von ca. 90°C (70 °C) bei einer Starttemperatur von 22°C (14°C)
- Härte nach dem Aushärten: 84 bis 86 Shore D
- Geringe Schrumpfung
- Weitere Härtesteigerung und Schrumpfungsminderung möglich durch Zugabe von unseren Füllstoffen UV-PUL002 oder UV-PUL003



Geräte

CT UltraViLiBo
NEU: *Nachfolge Modell* - größere Schublade (seit Frühjahr 2022)

CT-UVBox005: V 4.1 Maße: 34 x 36 x 24 cm Preis auf Anfrage

CT UltraViLiBo M
CT-UVBox002: V 1.3 Maße: Ø 13 cm, H 15 cm Preis auf Anfrage

Zubehör und Ersatzteile

CT-UVBox-Komp001: Röhre LED-UVA Universal

CT-UVBox-Komp002n: Floatglass 3mm, 184mm x 184mm

CT-UVBox-Komp003: Kaltgeräte Zuleitung Schwarz 2m

CT-UVBox-Komp089: Schutzbrille, UV-400 / Blaulicht Schutz

Dienstleistungen

Auf Wunsch installieren wir das Gerät für Sie und weisen Sie ein. Optional bieten wir eine Austauschgarantie, auch binnen 48 Stunden. Bitte sprechen Sie uns bei Interesse an.

Die UltraViLiBo's: Kalteinbetten mit Köpfchen

effizient

Sie sparen Arbeitszeit,
Energie und Material.

nachhaltig

Weniger Müll durch Einsparung
von Verbrauchsmaterial.

innovativ

Keine Geruchsbelästigung.
Weniger Stromverbrauch dank
UV-LED-Technologie.

hochwertig

Made in Germany: Eine Kooperation
mit regionalen Unternehmen.



Cloeren Technology
gut zu wissen

Der kleine Bruder mit Produktabmessungen:

Ø 13 cm Stellfläche und 15 cm Höhe.

Probenhöhe bis max. 40 mm (Empfehlung 30 mm) in

Glaseinbettformen,

LDPE Formen nicht passend (auf Grund der Bodenlaschen)



Auch als Set im Koffer erhältlich. Darin: Der
CT UltraViLiBo M mit 3 Stk. Glaseinbettformen.



CT UltraViLiBo M V1.3

Fit für den kleinen Bedarf

Als Weiterentwicklung seines großen Bruders haben wir den
CT UltraViLiBo M so konzipiert, dass er auch in kleinen Laboren
Platz findet.

Einfach in der Bedienung und ideal für das Einbetten einzelner
Proben bzw. bei einem geringen Prüfaufwand.

Eine wertvolle Ergänzung bei der täglichen materialographischen
Probenpräparation.

Kompakte Bauweise

- Hohes Maß an Sicherheit für den Anwender
- Induktive Energieübertragung
- Pflegeleichtes, robustes, blau eloxiertes Aluminiumgehäuse
- Gebrauchsmusterschutz DE 20 2019 103 168 U1 2019.07.25

Verbrauchsmaterial

CT UltraViLiBo und CT UltraViLiBo M

1 CT-UV002: CEM UltraLight, 1 Liter, UV-lichthärtendes Ein-
Komponenten-Einbettmittel von höchster Transparenz

2 UV-PUL002: UV-Füllstoff aus fein granulierten
thermoplastischen Kunststoff, 1kg, zur Verbesserung der
Randanhaftung (normale Verarbeitung auch ohne
Abzugsanlage möglich)

3 UV-PUL003: UV-Füllstoff aus Glasplättchen, 1kg, zur Ver-
besserung der Randanhaftung und der Härtesteigerung

4 Clean013: CT UltraLightClean, 1 Liter, zur Reinigung der
Oberfläche der eingebetteten Proben mit CEM UltraLight

5 Glaseinbettformen Ø 25 bis 50 mm

6 CT EasyPlan Glas-Einlegeboden Ø 25 bis 50 mm ab
Silikonformen mit Übermaß für passende Nenngroße ab

Fixierpaste UV- und Blau-lichthärtend

CT CupClean Reinigungstool



StarterSet



bestehend aus:

- 1x 1 Liter **CEM UltraLight** UV-lichthärtendes Einbettmittel von höchster Transparenz
- 1x 1 Stück **Glaseinbettform** Ø 40 mm (auf Wunsch auch Ø 30 mm / Ø 50 mm)
- 1x 1 Stück **CT EasyPlan Glas-Einlegeboden** für eine absolut plane Probenoberfläche in der Glaseinbettform (Ø entsprechend)
- 1x 1 Stück **CT CupClean Reinigungstool** zum Entfernen ausgehärteter CEM UltraLight Rückstände / CT EasyPlan
- 2x 3 Stück **LDPE Einbettformen** Ø 40 mm (auf Wunsch auch Ø 30 mm / Ø 50 mm)
- 1x 1 Liter **CT UltraLightClean¹** zur Reinigung der Oberfläche der eingebetteten Proben mit CEM UltraLight

Services

Installation und Einweisung

Wir **liefern** Ihr Gerät **persönlich an**, **stellen** es **auf** und **weisen** Sie ausführlich **ein** in die fachgerechte Bedienung des Gerätes.

Austausch innerhalb von 48h werktags

Wenn Ihr Gerät innerhalb der Garantie ausfällt, bieten wir neben einer **kostenfreien Reparatur** inkl. Abholung und Rückversand, natürlich auch **zwei weitere Optionen** an, um Ihnen einen Betriebsausfall zu ersparen:

Wir **stellen** Ihnen innerhalb von 48 Stunden **ein Leihgerät zur Verfügung!**

- Servicepauschale, **einmalig** im Bedarfsfall
- Zusatzgarantie, gültig **ein Jahr** ab Kauf

Kostenfreies Testgerät

Sie möchten sich **vor** dem **Kauf** eines CT UltraViLiBo Gerätes erst **überzeugen**, ob es die richtige Entscheidung ist, **Verbrauchsmaterial**, **Kosten** und vor allem **Zeit** zu **sparen**? Gar kein Problem. Wir stellen Ihnen ein Gerät kostenfrei³ zur Verfügung. Vereinbaren Sie noch heute einen Termin!

³ kostenfrei für 5 Werktage

Das 1x1 der guten Einbettung mit CEM UltraLight

Wichtig ist:

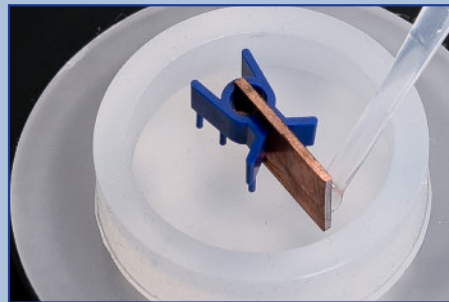
1. die **Reinigung** der Probe mit Ethanol (am besten im Ultraschallbecken) für eine saubere, fettfreie Oberfläche.
2. die gründliche **Trocknung** der Probe mittels eines Föns. Bei porösen Proben eine vollständige Durchtrocknung einplanen, dies führt dazu, dass weniger vermeidbare Luftblasen entstehen.
3. eine mittige **Positionierung**, ggf. etwas CEM UltraLight vorlegen, Probe langsam einlegen und ausrichten, scharfe Kanten der Probe möglichst weit weg vom Rand.
4. überall muss es **Lichtzugang** geben, wo CEM UltraLight aushärten soll: kein Lichtzugang > keine Kettenreaktion > keine Aushärtung.
5. CEM UltraLight haftet durch **Formschluss**, es klebt nicht; desto mehr Auflagefläche, desto besser das Ergebnis.
6. sichtbare **Luftblasen** bei Bedarf mit einer Pipette vor der Aushärtung **absaugen**.
7. optional: die **Evakuierung** mit max. -0,8 bar hilft, Luft aus und Einbettmittel in die Hohlräume der Probe zu bringen.

Einbetthilfe selber herstellen



Schritt 1

Platzieren Sie den Prüfling mit einer vorhandenen Einbetthilfe auf eine Silikonunterlage



Schritt 2

Bringen Sie mit einer Pipette einen Tropfen CEM UltraLight auf dem Probenboden am Prüfling auf



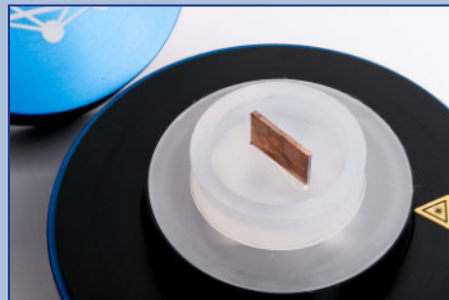
Schritt 3

Der nun aufgebrachte „Sockel“ sollte die Probe an einer Seite umschließen, aber die Einbetthilfe nicht berühren



Schritt 4

Härten Sie diese Probe wenige Sekunden aus



Schritt 5

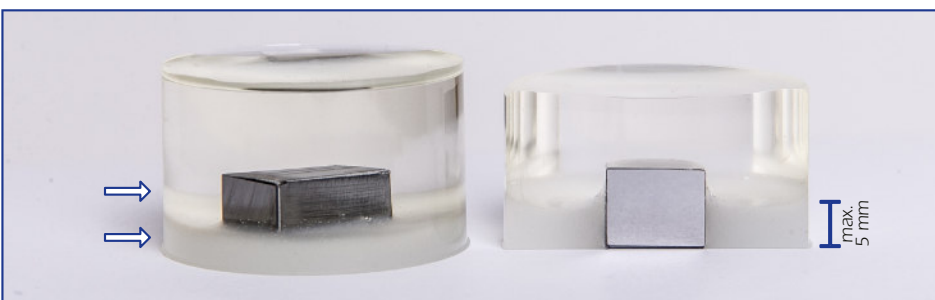
Fertig ist die Einbetthilfe

UV-Füllstoffe richtig anwenden

Es gibt 2 Sorten UV-Füllstoffe:

UV-PUL002 - fein granulierter, thermoplastischer Kunststoff
UV-PUL003 - Glasplättchen

1. Zur **Verbesserung** der **Randanhaftung** stellen Sie eine homogene Mischung aus 20 Gew.-% UV-Füllstoff und 80 Gew.-% CEM UltraLight her.
2. Füllen Sie **max. 5 mm** der Mischung in die Probenform, sollten **Blässchen** entstanden sein, bitte kurz **abwarten**.
3. Nun den Prüfling mit dieser **Mischung 2 - 3 Sekunden aushärten**.
4. Anschließend **SOFORT** mit **CEM UltraLight auffüllen** und aushärten lassen (60 - 120 Sekunden).



◀ EINGEBETTER PRÜFLING SOLLTE IN BEIDE SCHICHTEN RAGEN






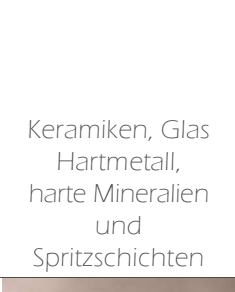

Nasstrennschleifscheiben - 1 Stück / 5 Stück

Einsatzgebiet	Härtebereich [HV]	Art	Eigenschaften	Ø [mm]	Bohrung [mm]	Stärke [mm]	VE (Stk.)	Artikel-nr.	
Eisenwerkstoffe	150 - 700	Korund Trennscheibe unverstärkt	sehr gute Schnitt- leistung	254	32	1,8	1	Cut029	
				305	32	1,8	1	Cut030	
				350	32	2,5	1	Cut024	
		Korund Trennscheibe gewebeverstärkt	op- timierte Rezeptur, weniger bruch- anfällig	254	32	1,7	1	Cut023	
				305	32	2,2	1	Cut037	
				356	32	3,0	1	Cut038	
				406	32	3,2	1	Cut039	
		High Quality Premium Korund Trennscheibe unverstärkt	sehr gute Schnitt- leistung, längere Standzeit	250	32	1,5	1	Cut049	
				300	32	1,8	1	Cut050	
				350	32	2,5	1	Cut051	
				400	32	3,0	1	Cut052	
		HQ Premium + Korund Trenn- scheibe unverstärkt	über- durch- schnittlich lange Standzeit	250	32	1,5	1	Cut072	
		500 - 1000	Korund Trennscheibe unverstärkt	sehr gute Schnitt- leistung	254	32	1,5	1	Cut033
					305	32	1,8	1	Cut034
	350				32	2,5	1	Cut025	
	406				32	3,2	1	Cut036	
	Korund Trennscheibe gewebeverstärkt		optimier- te Rezep- tur	508	32	3,5	1	Cut061	
	High Quality Premium Korund Trennscheibe unverstärkt		sehr gute Schnitt- leistung, längere Standzeit	250	32	1,5	1	Cut053	
				300	32	2,0	1	Cut054	
				350	32	2,5	1	Cut055	
				400	32	3,0	1	Cut056	
HQ Premium + Korund Trenn- scheibe unverstärkt	über- durch- schnittlich lange Standzeit		250	32	1,5	1	Cut073		
-	High Quality Premium Korund Präzisionstrenn- scheibe unverstärkt		präzise Schnitte	150	12,7	0,5	5	PCut009	
				200	12,7	0,8	5	PCut010	
				200	22	0,8	5	PCut013	

Information: andere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage; Lieferzeit falls nicht auf Lager ca. 8 - 12 Wochen.

Einsatzgebiet	Härtebereich [HV]	Art	Eigenschaften	Ø [mm]	Bohrung [mm]	Stärke [mm]	VE (Stk.)	Artikelnr.
oberflächen gehärtete Stähle	Kernhärte <450	Korund Trennscheibe gewebeverstärkt	optimierte Rezeptur, weniger bruch- anfällig	250	32	1,7	1	Cut058
				300	32	2,0	1	Cut062
				350	32	2,3	1	Cut063
	Kernhärte >450			250	32	1,7	1	Cut064
	300			32	2,0	1	Cut065	
	350			32	2,3	1	Cut066	
Titan, NE- Metalle, Kunst- stoffe	-	Siliciumcarbid Trennscheibe unverstärkt	sehr gute Schnitt- leistung	250	32	1,5	1	Cut069
				250	32	1,7	1	Cut057
				300	32	2,0	1	Cut059
				350	32	2,5	1	Cut042
				400	32	3,0	1	Cut043
		High Quality Premium Siliciumcarbid Präzisionstrennscheibe unverstärkt	sehr gute Schnitt- leistung, präzise Schnitte	150	12,7	0,5	5	PCut011
				200	12,7	0,8	5	PCut012
				200	22	0,8	5	PCut014
		die meisten techni- schen Werkstof- fe	-	Universal Korund Trennscheibe unverstärkt	sehr gute Schnitt- leistung	250	32	1,5
Universal Korund Trennscheibe unverstärkt *extra dünn*	250			32		0,8	5	Cut068

Diamant- und CBN-Trennscheiben - 1 Stück

Bindung	Einsatzgebiet	Ø [mm]	Bohrung [mm]	Stärke [mm]	Artikelnr.	
Metall (keine Stoßelastizität, meist höhere Standzeit)	 Keramik und Mineralien	75	12,7	0,18	DiaCut001	
		100	12,7	0,35	DiaCut003	
		100	12,7	0,40	DiaCut030	
		125	12,7	0,35	DiaCut005	
		125	12,7	0,40	DiaCut006	
		150	12,7	0,45	DiaCut008	
		150	12,7	0,60	DiaCut026	
		200	22,0	0,60	DiaCut011	
	 Hartmetall, Beton und Mineralien	75	12,7	0,20	DiaCut002	
		100	12,7	0,30	DiaCut004	
		125	12,7	0,50	DiaCut007	
		150	12,7	0,40	DiaCut009	
		150	12,7	0,70	DiaCut031	
		150	12,7	0,75	DiaCut010	
		200	22,0	0,60	DiaCut012	
		200	12,7	1,50	DiaCut028	
		250	32,0	1,50	DiaCut013	
		300	32,0	2,00	DiaCut015	
		350	32,0	1,60	DiaCut017	
		400	32,0	2,50	DiaCut019	
		450	32,0	2,50	DiaCut021	
		 Harte und zähe Stähle	125	12,7	0,60	CBNCut001
	150		12,7	0,80	CBNCut002	
	250		32,0	1,20	CBNCut003	
	Kunstharz (etwas Stoßelastizität, daher sehr sauberer Schnitt)	 Keramiken, Glas Hartmetall, harte Mineralien und Spritzschichten	125	12,7	0,60	DiaCut027
			150	12,7	1,00	DiaCut025
			200	12,7	1,00	DiaCut032
250			32,0	1,60	DiaCut014	
300			32,0	1,80	DiaCut016	
350			32,0	1,80	DiaCut018	
400			32,0	1,80	DiaCut020	
 Harte und zähe Stähle		200	12,7	0,70	CBNCut009	
		300	32,0	1,80	CBNCut004	
		350	32,0	1,80	CBNCut005	
		400	32,0	2,00	CBNCut006	
		450	32,0	2,10	CBNCut007	
		galvanisch	für Kunststoffe, eingebettete Proben und Leiterplatten	125	12,7	1,50
150	12,7			1,50	DiaCut022	
200	12,7			1,80	DiaCut024	

NEU

Information: andere Abmessungen und Spezifikationen auf Anfrage; Lieferzeit falls nicht auf Lager ca. 4 - 6 Wochen.

Spezialkühl- und Korrosionsschutzmittel für alle Trennmaschinentypen

Bietet hohes technisches Leistungsvermögen und bestmöglichen Arbeitsschutz

CUTLUB ist ein wasserlöslicher, mineralölfreier Kühlschmierstoff der amin- und borsäurefreien Generation.



Dieses Spezialprodukt für das Trennen von Hartmetall-Werkstoffen, Stahl- und Guss- Qualitäten, Buntmetallen und NE-Werkstoffen verhindert die Aufnahme von Kobalt-Ionen in Schleif- bzw. Trennlösungen und damit auch deren Verfärbung.

Eigenschaften

- transparente Lösung
- hohe Stabilität
- schaumarm
- wirksamer Korrosionsschutz
- gute Kühlfähigkeit und Spülwirkung
- lange Standzeit der Schleif – bzw. Trennflüssigkeit
- Wassergefährdungsklasse 1



CUTClean wird beim Einsatz von CUTLUB vor dem Kühlschmierstoff-Wechsel als Systemreiniger oder auch während des Bearbeitungsprozesses als Fungizid verwendet. Es wird für den Wechsel vorgesehenen Lösung je nach Verschmutzungsgrad 0,5 bis 1,5 %ig zugesetzt.

Eigenschaften

- ausgezeichnete Spülwirkung
- bakterizide und fungizide Wirkung
- gute Korrosionsschutzwirkung
- einfache Anwendung
- verbesserte Arbeitshygiene
- Reinigung auch an unzugänglichen Stellen

Spezialkühl- und Korrosionsschutzmittel CUTLUB

	Gebinde
CUTLUB001	1,0 kg
CUTLUB002* auf Anfrage	5,0 kg
CUTLUB003* auf Anfrage	10,0 kg (2 x 5,0 kg)

	Gebinde
CUTCi001	1,0 kg

Entschäumer

	Gebinde
ES002	500 g
ES001	1,0 kg

Warmeinbettmittel

Einbetten

	WEM EPOXY	WEM UNI		WEM Klar
Produkt	Epoxidharz mit mineralischen Füllstoffen	Melaminharz mit Glasfasern	Epoxidharz mit mineralischen Füllstoffen und Melaminzuschlag	Thermoplast
Komponenten	granuliertes Pulver	granuliertes Pulver	granuliertes Pulver	sehr fein granuliertes Pulver
Eigenschaften	dünnflüssig, sehr hohe Härte, spaltarme Einbettungen, gute Anhaftung an Probenoberfläche, sehr gut schleif- und polierbar	dünnflüssig, hohe Härte, spaltarme Einbettungen, gute Anhaftung an Probenoberfläche, sehr gut schleif- und polierbar, gut geeignet für Schwarze Probenoberflächen	dünnflüssig, sehr hohe Härte, spaltarme Einbettungen, gute Anhaftung an Probenoberfläche, sehr gut schleif- und polierbar, haftet nicht an Einbettwerkzeugen, klebt nicht	sehr dünnflüssig, schnell aufschmelzend
Einsatzgebiete	alle harten Werkstoffe wie z.B. gehärtete Zahnräder, Hartmetalle und Keramiken	alle harten Werkstoffe wie z.B. gehärtete Zahnräder, Hartmetalle und Keramiken, allg. Stahl, Aluminium, Kupferwerkstoffe	alle harten Werkstoffe wie z.B. gehärtete Zahnräder, Hartmetalle und Keramiken	bei dünnen Schichten als Komplett-einbettung, sonst als Deckschicht zur Probenbeschriftung
Heizzeit ¹	5 - 7 Minuten	4 - 7 Minuten	5 - 7 Minuten	4 - 7 Minuten
Heiztemperatur ¹	150 - 180 °C	150 - 180 °C	150 - 180 °C	150 - 180 °C
Kühlzeit ¹	2 - 4 Minuten	7 - 10 Minuten	2 - 4 Minuten	7 - 10 Minuten
Härte	90 - 93 Shore D	85 - 87 Shore D	90 - 93 Shore D	85 - 87 Shore D
Farbe	schwarz	elfenbeinfarben	schwarz meliert	glasklar

WEM EPOXY



	Gebinde
WEM001	1,0 kg
WEM002	7,5 kg
WEM021	22,5 kg (3 x 7,5 kg)

WEM UNI



	Gebinde
WEM008	1,0 kg
WEM009	7,5 kg
WEM023	22,5 kg (3 x 7,5 kg)

WEM WiDa



	Gebinde
WEM044	1,0 kg
WEM045	7,5 kg
WEM046	22,5 kg (3 x 7,5 kg)

WEM Klar



	Gebinde
WEM012	1,0 kg
WEM013	7,5 kg
WEM014	22,5 kg (3 x 7,5 kg)

¹ orientiert an einem Probendurchmesser von Ø 40 mm

WEM FAST Blue	WEM REM	WEM Phenol	WEM BIO Plus	WEM BIO Fill
Duroplast mit anorganischen und organischen Füllstoffen	Phenolharz mit Graphit	Phenolharz	naturfaserverstärktes Compound auf PLA-Basis (Milchsäure)	naturfaserverstärktes Compound auf PP-Basis (Polypropylen)
Kunststoffgranulat	feingranuliertes Pulver	feingranuliertes Pulver	Pellets (absolut staubfrei)	Pellets (absolut staubfrei)
hart, günstiger Preis, guter Kontrast, chemikalienbeständig	leitfähig	günstiger Preis	ungiftig, kompostierbar, geringe Aufschmelztemperatur, hohe mechanische Festigkeit, beständig gegen Lösemittel und Säuren	günstiger Preis, hoher Schmelzindex, gute Fließfähigkeit und niedrigere Verarbeitungstemperatur, beständig gegen Lösemittel und Säuren

Volleinbettung, Füllstoff zur Kostensenkung	REM-Untersuchungen ohne Bespatteln o. Ä.	Füllstoff zur Kosteneinsparung	eignet sich für komplette Einbettungen von Materialproben	auch große Einbettungen > Ø 40 mm möglich, Füllstoff zur Kostensenkung
---	--	--------------------------------	---	--

5 - 7 Minuten	5 - 7 Minuten	5 - 7 Minuten	4 - 5 Minuten	5 - 7 Minuten
180 - 190 °C	150 - 180 °C	150 - 180 °C	120 - 170 °C	170 - 190 °C
2 - 4 Minuten	2 - 4 Minuten	2 - 4 Minuten	3 - 5 Minuten	3 - 5 Minuten
90 - 92 Shore D	65 - 70 Shore D	80 Shore D	75 - 80 Shore D	73 - 78 Shore D
blau	schwarz	schwarz	holzfarben	holzfarben

WEM FAST Blue



	Gebinde
WEM040	1,0 kg
WEM041	7,5 kg
WEM042	22,5 kg (3 x 7,5 kg)

WEM REM



	Gebinde
WEM010	1,0 kg
WEM011	7,5 kg
WEM024	22,5 kg (3 x 7,5 kg)

WEM Phenol



	Gebinde
WEM005	2,5 kg
WEM006	7,5 kg
WEM019	22,5 kg (3 x 7,5 kg)
WEM020	37,5 kg (5 x 7,5 kg)

WEM BIO Plus



	Gebinde
WEM025	2,5 kg
WEM026	7,5 kg
WEM027	22,5 kg (3 x 7,5 kg)
WEM028	37,5 kg (5 x 7,5 kg)

WEM BIO Fill



	Gebinde
WEM029	2,5 kg
WEM030	7,5 kg
WEM031	22,5 kg (3 x 7,5 kg)
WEM032	37,5 kg (5 x 7,5 kg)

Warmeinbettmittel

Einbettparameter zu den Warmeinbettmitteln parameters of warm embedding materials

Einbetten

Ø	Einbettmittel embedding material		Zeit time
	Produkt product	Menge quantity	
		[Löffel] ¹ [scoop] 1	[min]
25 mm	WEM EPOXY	1	3 - 5
	WEM KLAR	1	3,5 - 5
	WEM UNI	1	3,5 - 5
	WEM REM	1	4 - 5
	WEM Phenol	1,5	3,5 - 5
	WEM WiDa	1	3 - 5
	WEM BIO PLUS	1	4 - 5
	WEM BIO FILL	1,5	4 - 5
	WEM FAST Blue	1	3 - 5
	30 mm	WEM EPOXY	1,5
WEM KLAR		1,5	4 - 6
WEM UNI		1,5	4 - 6
WEM REM		1,5	4 - 6
WEM Phenol		2	4 - 6
WEM WiDa		1,5	4 - 6
WEM BIO PLUS		1,5	4 - 5
WEM BIO FILL		2	5 - 7
WEM FAST Blue		1,5	4 - 6
40 mm		WEM EPOXY	3
	WEM Klar	2	4,5 - 7
	WEM UNI	3	4,5 - 7
	WEM REM	2,5	5,5 - 7
	WEM Phenol	3	5 - 7
	WEM WiDa	3	5 - 7
	WEM BIO Plus	2,5	4 - 5
	WEM BIO Fill	3	5 - 7
	WEM FAST Blue	3	5 - 7
	50 mm	WEM EPOXY	5
WEM Klar		3	6 - 8
WEM UNI		4	6 - 8
WEM REM		4	6 - 8
WEM Phenol		5	7 - 9
WEM WiDa		5	6 - 8
WEM BIO Plus		4	6 - 8
WEM BIO Fill		5	7 - 9
WEM FAST Blue		5	6 - 8

Heizen <i>heating</i>		Kühlen <i>cooling</i>	
Temperatur <i>temperature</i>	Kraft <i>strength</i>	Zeit <i>time</i>	Geschwindigkeit <i>speed</i>
[°C]	[kN]	[min]	
150 - 180	15	2 - 3	schnell <i>fast</i>
150 - 180	15	6 - 8	langsam <i>slow</i>
150 - 180	15	6 - 8	langsam <i>slow</i>
150 - 180	15	2 - 3	schnell <i>fast</i>
150 - 180	15	2 - 3	schnell <i>fast</i>
150 - 180	15	2 - 3	schnell <i>fast</i>
120 - 170	15	2 - 5	schnell <i>fast</i>
170 - 190	15	2 - 5	schnell <i>fast</i>
180 - 190	15	2 - 3	schnell <i>fast</i>
150 - 180	20	2 - 3	schnell <i>fast</i>
150 - 180	20	6 - 8	langsam <i>slow</i>
150 - 180	20	6 - 8	langsam <i>slow</i>
150 - 180	20	2 - 3	schnell <i>fast</i>
150 - 180	20	2 - 3	schnell <i>fast</i>
150 - 180	20	2 - 3	schnell <i>fast</i>
120 - 170	20	3 - 5	schnell <i>fast</i>
170 - 190	20	3 - 5	schnell <i>fast</i>
180 - 190	20	2 - 3	schnell <i>fast</i>
150 - 180	30	2 - 4	schnell <i>fast</i>
150 - 180	30	7 - 10	langsam <i>slow</i>
150 - 180	30	7 - 10	langsam <i>slow</i>
150 - 180	30	2 - 4	schnell <i>fast</i>
150 - 180	30	2 - 4	schnell <i>fast</i>
150 - 180	30	2 - 4	schnell <i>fast</i>
120 - 170	30	3 - 5	schnell <i>fast</i>
170 - 190	30	3 - 5	schnell <i>fast</i>
180 - 190	30	2 - 4	schnell <i>fast</i>
150 - 180	50	2 - 4	schnell <i>fast</i>
150 - 180	50	9 - 12	langsam <i>slow</i>
150 - 180	50	9 - 12	langsam <i>slow</i>
150 - 180	50	2 - 4	schnell <i>fast</i>
150 - 180	50	2 - 4	schnell <i>fast</i>
105 - 180	50	2 - 4	schnell <i>fast</i>
120 - 170	50	3 - 6	schnell <i>fast</i>
170 - 190	50	3 - 6	schnell <i>fast</i>
180 - 190	50	2 - 4	schnell <i>fast</i>

Einbetten



Kalteinbettmittel

Einbetten

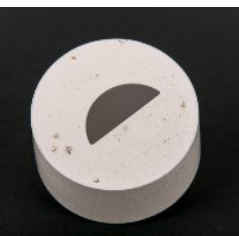
Produkt	CEM1000 Blue	CEM2000 TRIFIX	CEM3000 TWINFIX
	mit Methylmethacrylat	ohne Methylmethacrylat	Polyester
Eigenschaften	Universal-Kalteinbettmittel	kein Gefahrgut, weniger Luftblaseneinschlüsse, neutraler Geruch	geringe Schrumpfung und guter Randanschluss
Komponenten	1 Pulver 1 Flüssigkeit	1 Pulver 1 Flüssigkeit	1 Pulver 1 Sirup I 1 Sirup II
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	2 : 1 Pulver: 2 Teile ² Flüssigkeit: 1 Teil ²	2 : 0,8 Pulver: 2 Teile ² Flüssigkeit: 0,8 Teile ²	3 : 2 : 1 Pulver: 3 Teile ² Sirup I: 2 Teile ² Sirup II: 1 Teil ²
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	2 : 1 Pulver: 2 Teile Flüssigkeit: 1 Teil	2 : 0,9 Pulver: 2 Teile Flüssigkeit: 0,9 Teile	2,5 : 2 : 1 Pulver: 2,5 Teile Sirup I: 2 Teile Sirup II: 1 Teil
Topfzeit	3 - 5 Minuten	3 - 5 Minuten	3 - 5 Minuten
Aushärtezeit	10 - 12 Minuten	7 - 8 Minuten	8 - 10 Minuten
Aushärtetemperatur ¹	92 - 98 °C	92 - 98 °C	92 - 98 °C
Verarbeitungstemperatur	Raumtemperatur 18 - 25°C	Raumtemperatur 18 - 25°C	Raumtemperatur 18 - 25°C
Härte ¹	81 - 83 Shore D	81 - 83 Shore D	85 - 87 Shore D
Farbe	blau	blau	weißlich Opak
Verwendbar mit EpoFluor	●	●	●
Verwendbar mit EpoCloer 4000	●	●	●

CEM1000 Blue



		Gebinde
CEM002	Pulver	1,0 kg
CEM034	Pulver	5,0 kg
CEM051	Pulver	10,0 kg
CEM003	Härter	500 ml
CEM055	Härter	ohne Methylmethacrylat 500 ml
CEM001	Set	1,0 kg Pulver 500 ml Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel
CEM056	Set	1,0 kg Pulver ohne Methylmethacrylat 500 ml Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel
CEM033	Groß-Gebinde	3,0 kg Pulver 1,5 l Härter (3 x 500ml)
CEM057	Groß-Gebinde	3,0 kg Pulver ohne Methylmethacrylat 1,5 l Härter (3 x 500ml)

CEM2000 TRIFIX



		Gebinde
CEM042	Pulver	1,5 kg
CEM043	Härter Sirup I	1,0 l
CEM044	Härter Sirup II	500 ml
CEM021	Set	1,5 kg Pulver 1,0 l Sirup I 500 ml Sirup II 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

orientiert an einem Probendurchmesser von Ø 40 mm unter Verwendung des Dosierlöffels 17 ml

CEM3020	CEM3021 ClearFix	CEM3070	CEM4000 Lightfix	CEM9000
Methylmethacrylat	ohne Methylmethacrylat	Methacrylatbasis	ohne Methylmethacrylat	Polyurethan
mit neuem, umweltfreundlichem Härtersystem	mit neuem, umweltfreundlichem Härtersystem	Elektrisch leitend für REM Untersuchungen	(Blau-) lichthärtend (Wellenlänge 400-500 nm)	sehr dünnflüssig, für Masseneinbettungen geeignet
1 Pulver 1 Flüssigkeit	1 Pulver 1 Flüssigkeit	1 Pulver 1 Flüssigkeit	1 Flüssigkeit	2 Flüssigkeiten
2 : 1 Pulver: 2 Teile ² Flüssigkeit: 1 Teil ²	7 : 4 Pulver: 7 Teile ² Flüssigkeit: 4 Teile ²	2 : 1 Pulver: 2 Teile ² Flüssigkeit: 1 Teil ²	-	1 : 1
5 : 3 Pulver: 5 Teile Flüssigkeit: 3 Teile	11 : 9 (empfohlen) Pulver: 11 Teile Flüssigkeit: 9 Teile	5 : 3 Pulver: 5 Teile Flüssigkeit: 3 Teile	-	1 : 1
3 - 4 Minuten	2 - 3 Minuten	3 - 4 Minuten	o. A.	3 - 5 Minuten
20 - 25 Minuten	15 - 20 Minuten	15 - 20 Minuten	10 - 12 Minuten	12 - 14 Minuten
100 - 110 °C	100 °C	85 - 89 °C	o. A.	80 °C
Raumtemperatur 18 - 25°C	Raumtemperatur 18 - 25°C	Raumtemperatur 18 - 25°C	Raumtemperatur 18 - 25°C	zwingend Raumtemperatur 18 - 25°C
85 - 87 Shore D	83 - 86 Shore D	65 - 70 Shore D	80 Shore D	70 - 75 Shore D
glasklar (im Drucktopf)	transparent (o. Drucktopf)/ glasklar (im Drucktopf)	schwarz	glasklar	weiß - hellgelb
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●

CEM3000 TWINFIX



		Gebinde
CEM059	Pulver	750 g
CEM061	Pulver	1,5 kg
CEM062	Pulver	5,0 kg
CEM063	Pulver	10,0 kg
CEM060	Härter	500 ml
CEM058	Set	750 g Pulver 500 ml Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

CEM3020 (für eine glasklare Aushärtung wird die Verwendung eines Drucktopfes empfohlen, siehe Seite 61)



		Gebinde
CEM030	Pulver	1,0 kg
CEM039	Pulver	5,0 kg
CEM036	Pulver	10,0 kg
CEM031	Härter	500 ml
CEM040	Härter	1,0 l
CEM029	Set	1,0 kg Pulver 500 ml Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

CEM3021 ClearFix



		Gebinde
CEM074	Pulver	590 g
CEM075	Härter	500 ml
CEM076	Set	590 g Pulver 500 ml Härter 10 PP Anrührbecher & 50 Holzspatel

nur in 1 Liter Gebinden möglich

Kalteinbettmittel

Einbetten

Produkt	EPO-RESIN	Epoxy 1000	Epoxy 2000
	Epoxidharz	Epoxidharz	Epoxidharz
Komponenten	1 Harz 1 Härter	1 Harz 1 Härter	1 Harz 1 Härter
Mischungsverhältnis	100 : 13 Harz: 100 ml Härter: 13 ml	5 : 1 Harz: 100 g Härter: 20 g	50 : 24 Harz: 100 g Härter: 48 g
Topfzeit	20 Minuten	20 Minuten	45 Minuten
Aushärtezeit	8 - 12 Stunden	6 - 8 Stunden	14 - 16 Stunden
Aushärtetemperatur ¹	wenige Grad über RT	25 °C	wenige Grad über RT
Verarbeitungstemperatur	Raumtemperatur 18 - 25°C	zwingend Raumtemperatur 18 - 25°C	Raumtemperatur 18 - 25°C
Härte ¹	o. A.	70 - 80 Shore D	75 - 85 Shore D
Farbe	nahezu glasklar	glasklar	gelblich - glasklar
Verwendbar mit EpoFluor	●	●	●
Verwendbar mit EpoCloer 4000	●	●	●

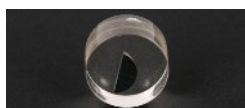
CEM3070



CEM049	Pulver	Gebinde	1,0 kg
CEM050	Härter		500 ml
CEM048	Set		1,0 kg Pulver 500 ml Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

CEM4000 Lightfix

ohne Methylmethacrylat



CEM064	Ein-Komponenten-Einbettmittel	Gebinde	1,0 l
--------	-------------------------------	---------	-------

CEM9000



CEM013	Zwei-Komponenten-Einbettmittel	Gebinde	1,0 kg Komponente A 1,0 kg Komponente B
--------	--------------------------------	---------	--

EPO-RESIN



Epoxy018	Harz	Gebinde	1,0 l
Epoxy020	Harz		5,0 l
Epoxy019	Härter		250 ml

Epoxy 1000



Epoxy002	Harz	Gebinde	1,0 kg
Epoxy004	Harz		5,0 kg
Epoxy003	Härter		200 g
Epoxy005	Härter		1,0 kg
Epoxy001	Set		1,0 kg Pulver 200 g Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

nur in 1 Liter Gebinden möglich

Epoxy 3000 Quick	EpoCloer 3000 Plus	Epoxy 4000 T
Epoxidharz	eingefärbtes Epoxidharz	Epoxidharz
1 Harz	1 Harz	1 Harz
1 Härter	1 Härter	1 Härter
2 : 1	5 : 1	4 : 1
Harz: 100 g	Harz: 100 g	Harz: 100 g
Härter: 50 g	Härter: 20 g	Härter: 25 g
100 Minuten	20 Minuten	90 Minuten
30 Minuten	6 - 8 Stunden	mindestens 15 Stunden / 18 - 25 °C
bei 80 °C im Ofen	wenige Grad über RT	zwingend anschließend 24 h / 100 °C
Raumtemperatur	Raumtemperatur	Raumtemperatur
18 - 25°C	18 - 25°C	18 - 25°C
70 - 80 Shore D	70 - 80 Shore D	83 - 89 Shore D
gelblich - transparent	pink reflektierend	gelblich - glasklar
●	-	●
●	-	●

Epoxy 2000



		Gebinde
Epoxy007	Harz	1,0 kg
Epoxy009	Harz	5,0 kg
Epoxy008	Härter	480 g
Epoxy010	Härter	2,4 kg
Epoxy006	Set	1,0 kg Harz 480 g Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

Epoxy 3000 Quick



		Gebinde
Epoxy015	Set (Dosen)	667 g Harz 333 g Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

EpoCloer 3000 Plus



		Gebinde
EpoCloer012	Harz	1,0 kg
EpoCloer013	Härter	200 g
EpoCloer011	Set	1,0 kg Harz 200 g Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

Epoxy 4000 T



		Gebinde
Epoxy035	Harz	1,0 kg
Epoxy036	Härter	250 g
Epoxy037	Set	1,0 kg Harz 250 g Härter 25 Anrührbecher & 50 Holzspatel

Pigmentpulver EpoCloer 4000 und EpoFluor



		Einheit
EpoCloer006	EpoCloer 4000 (pink)	50g
EpoFluor003	EpoFluor Yellow II	20g

Unsere Pigmentpulver zum dauerhaften Einfärben von Epoxidharzen gibt es 2 verschiedenen reflektierenden bzw. fluoreszierenden Farben.

Gleich den Farbpasten bieten sie die Sichtbarmachung von Rissen und Poren. Als Zugabe zur einzufärbenden Harzkomponente mit einer empfohlenen Dosierung von ca. 1 g - 2 g in ca. 100 g Harz. Zu beachten gilt, dass beim fluoreszierenden Pigmentpulvern EpoFluor die Partikelgröße kleiner 1 µm ist und somit in kleinste Risse der Werkstoffprobe eindringen kann, wo hingegen die Partikelgröße des reflektierenden EpoCloer 4000 größer ist (1 - 25 µm) und eher für gröbere Risse geeignet ist.

Pigmentpaste EpoCloer - 50g



EpoCloer001	EpoCloer Red
EpoCloer002	EpoCloer Blue
EpoCloer003	EpoCloer Yellow
EpoCloer004	EpoCloer Green
EpoCloer005	EpoCloer Black

EpoCloer ist unsere Pigmentpaste zum dauerhaften Einfärben von Epoxidharzen.

In 5 verschiedenen Farben bietet sie einen hohen Pigmentanteil, ist leicht einmischbar, leuchtkräftig und frei von Weichmachern, Cadmium und Blei. Bei der Dunkelfeldbetrachtung optimale Wiedergabe der Farbpigmente, dadurch Sichtbarmachung von Rissen und Poren.

EpoCloer Farbpasten enthalten als Bindemittel ein Epoxidharz, daher erfolgt die Zugabe zur einzufärbenden Harzkomponente mit einem empfohlenen Mischungsverhältnis von 1 - 10 %.

Paraffin zum Vakuumfiltrieren



Sehr deutlich ist der Feuchtigkeitsaustritt aus der Mitte der Probe zu erkennen. Optimale Gefüge Auswertung und Dokumentation sind unmöglich.



Nach der Wachsimprägnation sind alle Probleme beseitigt.

Anwendung:

Mit diesem Verfahren werden Poren, Spalten, Risse und ähnliche Öffnungen versiegelt, so dass vorhandene Feuchtigkeit nach der Präparation (z.B. nach dem Reinigen oder nach dem Ätzen) eingeschlossen bleibt und das Umfeld nicht verschmutzt.

Hierzu wird das Paraffin unter Zugabe von Pigmentpulver EpoFluor (siehe oben) in einem Laborgefäß aufgeschmolzen; diese machen später die Poren und Spalte sichtbar. Beim Eintauchen in das Paraffin sollte die Probe bereits leicht erwärmt sein.

Bei sehr feinporösem Material hat sich auch eine kurze Vakuuminfiltration als günstig erwiesen. Dabei wird das Laborgefäß mit dem Paraffin und der Probe in einen Drucktopf (siehe Seite 57) gestellt. Dann kann man das Paraffin mittels Druck in die Poren und Risse fließen lassen.

Nachdem genügend Paraffin in die Oberfläche eingezogen ist, ist der Rest von der präparierten Schlißfläche mit einem sauberen weichen Tuch abzuwischen. Alternativ kann es, nachdem es ausgehärtet ist, von der Fläche abgehoben werden. Die Probe lässt sich problemlos mit Oxidpoliermitteln (Seite 24) endpolieren. Das Paraffin wird hierbei nicht herausgelöst.

CTWax - 1 kg



		Schmelztemperatur
Wax001	CTWax N	61 °C
Wax002	CTWax Plus	56 °C
Wax003	CTWax XPlus	50 - 54 °C

Für das Einbetten praktische Hilfsmittel, um Proben besser fixieren zu können
MonoClip M - Metall Rollfeder, 100 Stück



Einbetten

Die Einbetthilfen aus rostfreiem Stahl ermöglichen nun auch das Fixieren sehr kleiner und dünnwandiger Einbett-Proben.

MonoClipM001	Rollfedern
--------------	------------

MonoClip - aus Kunststoff, 100 Stück



MonoClip006	Schwarz
MonoClip007	Rot
MonoClip008	Grün
MonoClip009	Gelb
MonoClip010	Blau
MonoClip012	transparent
MonoClip011	gemischte Farben

SampFix - aus Kunststoff, 100 Stück (zum Fixieren von kleinen Flachproben)



		Ausführung
SampFix001	Blau	6 Stäbe mit 5 Zwischenräumen à 1 mm Breite
SampFix002	Blau/Grau	5 Stäbe mit 4 Zwischenräumen à 2 mm Breite
SampFix003	Weiß	4 Stäbe mit 3 Zwischenräumen à 3 mm Breite
SampFix004		6 Stäbe mit 5 Zwischenräumen à 1 mm Breite
SampFix005	transparent	5 Stäbe mit 4 Zwischenräumen à 2 mm Breite
SampFix006		4 Stäbe mit 3 Zwischenräumen à 3 mm Breite

SixClip - aus Kunststoff, 50 Stück (zum Fixieren von bis zu 6 Proben)



SixClip001	Blau
SixClip002	transparent

ClipBox - 120 Stück (Sortiment aller Einbetthilfentypen in einer praktischen Klarsichtbox)



ClipBox001	Gemischtes Sortiment
------------	----------------------

Fixierpaste UV- und Blau- lighthärtend, 5 g



Neue 1-Komponenten-Fixierpaste (Wellenlänge 360 - 500 nm) auf Methacrylatbasis, transparent

CEM073	Ein-Komponenten-Fixierpaste
--------	-----------------------------

Einbettformen

Alle unsere Einbettformen sind mehrfach verwendbar, bei richtiger Verwendung
LDPE - transparent, 3 Stück

Einbetten



Die Einbettform mit dem *Klick

Unsere neu entwickelte Einbettform zeichnet sich aus durch:

- einfaches Handling: leichtes Lösen, problemlose Entnahme der fertigen Probe, leichte Reinigung
- Qualität: Made in Germany, Zusammenarbeit mit regionalen Unternehmen
- Nachhaltigkeit: Müllvermeidung durch lange Formstabilität, Langlebigkeit der Form
- Einsatzgebiet: geeignet für unsere Acrylate und unser UV-lichthärtendes Einbettmittel CEM UltraLight

	Durchmesser (Ø)
KEF071	25 mm
KEF070	30 mm
KEF065	40 mm
KEF069	50 mm

Glas - aus Borosilikat 3.3, 1 Stück



Unsere neuen Glas-Einbettformen versprechen eine leichte Entformung fertig eingebetteter Proben in CEM UltraLight. Bestehend aus einem Glaszylinder und einem Silikonboden, bleibt der Rand der Probe bei der UV-Härtung hochtransparent und trocken.

Die Formen sind **ausschließlich** geeignet für das Einbetten mit unseren CT UltraViLiBo Systemen

	Durchmesser (Ø)
KEF083	25 mm
KEF066	30 mm
KEF067	40 mm
KEF068	50 mm

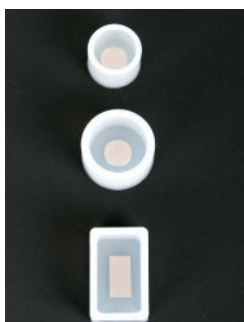
CT EasyPlan - Borosilikat-Boden, 1 Stück (zum planen Einbetten von Proben)



GLB004	Ø 35 für Glas-Einbettform Ø 25 mm
GLB001	Ø 40 für Glas-Einbettform Ø 30 mm
GLB002	Ø 50 für Glas-Einbettform Ø 40 mm
GLB003	Ø 60 für Glas-Einbettform Ø 50 mm

Silikonkautschuk - transparent, mit Magnetkern, 1 Stück

- zum Fixieren von kleinen Proben



	Probenhöhe	Abmessungen
KEF043	25 mm	Ø 25 mm
KEF044	25 mm	Ø 30 mm
KEF084	30 mm	Ø 38,1 mm (1,5 Zoll)
KEF030	30 mm	Ø 40 mm
KEF045	30 mm	Ø 50 mm
KEF046	35 mm	Ø 60 mm
KEF047	25 mm	55 x 30 mm
KEF048	25 mm	70 x 40 mm
KEF049	25 mm	100 x 50 mm

Weitere Ausführungen und Sondermaße auch gerne auf Anfrage

Alle unsere Einbettformen sind mehrfach verwendbar, bei richtiger Verwendung
Silikonkautschuk - blau, 1 Stück

- sehr gut geeignet zum Vakuumfiltrieren und für das Einbetten unter Druck
- Maßhaltigkeit / sauberes Arbeiten



	Probenhöhe	Abmessungen
KEF004	25 mm	Ø 25 mm
KEF005	25 mm	Ø 30 mm
KEF006	30 mm	Ø 40 mm
KEF007	30 mm	Ø 50 mm
KEF057	30 mm	Ø 60 mm
KEF008	35 mm	Ø 60 mm
KEF051	35 mm	Ø 70 mm
KEF052	35 mm	Ø 80 mm
KEF053	35 mm	Ø 100 mm
KEF009	25 mm	55 x 30 mm
KEF010	25 mm	70 x 40 mm
KEF011	25 mm	100 x 50 mm

Silikonkautschuk - transparent, 1 Stück

- geeignet für lichthärtende Einbettmittel
- **hohe Beständigkeit gegen Gießharze, insbesondere Epoxidharze**



	Probenhöhe	Abmessungen
KEF037	25 mm	Ø 25 mm
KEF029	25 mm	Ø 30 mm
KEF085	25 mm	Ø 30,5 mm
KEF058	20 mm	Ø 32 mm
KEF081	30 mm	Ø 38,1 mm (1,5 Zoll)
KEF050	25 mm	Ø 40 mm
KEF024	30 mm	Ø 40 mm
KEF082	30 mm	Ø 40,9 mm
KEF038	30 mm	Ø 50 mm
KEF075	60 mm	Ø 50 mm
KEF074	30 mm	Ø 60 mm
KEF039	35 mm	Ø 60 mm
KEF076	60 mm	Ø 60 mm
KEF054	35 mm	Ø 70 mm
KEF055	35 mm	Ø 80 mm
KEF077	60 mm	Ø 80 mm
KEF056	35 mm	Ø 100 mm
KEF078	60 mm	Ø 100 mm
KEF079	70 mm	Ø 125 mm
KEF063	28 mm	40 x 28 mm
KEF040	25 mm	55 x 30 mm
KEF041	25 mm	70 x 40 mm
KEF080	30 mm	70 x 40 mm
KEF042	25 mm	100 x 50 mm
KEF064	25 mm	135 x 35 mm



CT GeccoFix II

Schleifen



Vorteile, die überzeugen:

unkompliziert

Verbrauchsmaterialien können sehr schnell aufgebracht und entfernt werden
leicht zu reinigen und sofort wieder einsatzbereit

hochwertig

Gute Haftung / Hohe Standzeit

preisgünstig

Kein Benötigen zusätzlicher Stahlscheiben

Unsere **CT GeccoFix II** ist unsere Eigenentwicklung und **DIE** Alternative zu allen vorhandenen Adapterscheiben.

Es gibt aktuell 2 Versionen: **magnetisch haftend** auf allen Magnetträgerscheiben oder **selbstklebend**

Die Beschichtung mit Soft Polymer ermöglicht die Aufbringung vieler Verbrauchsmaterialien:

- Poliertücher (selbstklebend (inkl. Schutzfolie) / rückseitig beschichtet)
- SiC-/ Korund-Nassschleifpapier (selbstklebend / nicht selbstklebend / foliert)
- DIPLAS (selbstklebend)

Unsere Anwendungsempfehlungen:

- bei Anwendung von Poliertüchern wird empfohlen, deren Schutzfolie auf der Rückseite nicht zu entfernen
- Reinigung mit lauwarmen Wasser und Spülmittel; wichtig ist, dass die **CT GeccoFix II** vor erneutem Gebrauch mit einem fusselfreien Tuch oder luft-getrocknet wird

Erhältlich sind diese Adapterscheibe bereits ab 1 Stück; Vorteilspack mit 2 Stück.

CT GeccoFix II - magnetisch haftend, auf Stahlscheibe



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
Gek024	200 mm	1
Gek027		2
Gek025	250 mm	1
Gek028		2
Gek026	300 mm	1
Gek029		2

CT GeccoFix II - selbstklebend



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
Gek030	200 mm	1
Gek033		2
Gek031	250 mm	1
Gek034		2
Gek032	300 mm	1
Gek035		2

NEU

CT GeccoFix - magnetisch haftend, auf Stahlscheibe



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
Gek001	200 mm	1
Gek004		2
Gek002	250 mm	1
Gek005		2
Gek003	300 mm	1
Gek006		2

CT GeccoFix Flex - magnetisch haftend, auf Ferrofolie



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
Gek007	200 mm	1
Gek010		2
Gek013	230 mm	1
Gek014		2
Gek008	250 mm	1
Gek011		2
Gek009	300 mm	1
Gek012		2

CT GeccoFix selbstklebend



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
Gek015	200 mm	1
Gek018		2
Gek021	230 mm	1
Gek022		2
Gek016	250 mm	1
Gek019		2
Gek017	300 mm	1
Gek020		2

MAGAS 3D - Magnetadapter ohne Einsatz von Lösungsmitteln hergestellt, VOC-frei

Die MAGAS 3D eignet sich durch ihre neue 3D - Oberfläche für einfaches Aufkleben ganz besonders zum Fixieren von selbstklebenden Schleifpapieren und Poliertüchern und ist auf alle Magnetsysteme adaptierbar.



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
MAS001	200 mm	1
MAS007		2
MAS003	250 mm	1
MAS008		2
MAS005	300 mm	1
MAS009		2

MAGFOL - selbstklebende Magnetfolie, 1 Stück

Mit der MAGFOL kann eine abgenutzte Magnetträgerscheibe erneuert werden (alten Belag vor der Benutzung entfernen und auf Planheit achten) oder aus einer nicht magnetischen Trägerscheibe eine Magnetträgerscheibe hergestellt werden.



	Durchmesser (Ø)
MagFol001	200 mm
MagFol002	250 mm
MagFol003	300 mm

Information: andere Durchmesser auf Anfrage (ggf. Mindestabnahmemengen und längere Lieferzeiten)

Diamant-Plan-Schleifscheiben

DIPLAS ist für die manuelle und automatische Probenpräparation entwickelt worden.

Einsatzgebiete sind: alle kurzspanbildenden Werkstoffe wie z.B. Stahl, Gusslegierungen, Keramik, Hartmetall, Glas und mineralogische Materialien.

DIPLAS Ni ist eine Diamant-Planschleifscheibe mit in Nickel gebundenen Diamanten und DIPLAS Re mit in Kunstharz gebundenen Diamanten, die in vielen Bereichen des Plan- und Feinschleifens das SiC - Papier ersetzt. DIPLAS Scheiben gibt es in den Größen \varnothing 200, 250 und 300 mm. Korngrößen sind 120, 200, 400, 600 und 1000, DIPLAS Re zusätzlich in Körnung 60 und 3000.

Vorteile:

- kein Wechseln von Schleifpapieren notwendig
- lässt auch kleine Probendurchmesser zu, denn es existieren keine großen Zwischenräume auf der Scheibe
- erzielt eine optimale Randschärfe in sehr kurzer Zeit
- zeichnet sich aus durch eine sehr hohe Standzeit gegenüber herkömmlichen Plan-Schleifscheiben, 4-5fach höhere Abtragsrate
- optimales Preis-Leistungsverhältnis
- gibt es mit rückseitiger Haftbeschichtung, damit sie mit Adapterscheiben auf den vorhandenen Magnetsystemen einsetzbar ist, oder auf Stahlscheibe

Schleifen

DIPLAS Ni - selbstklebend, 1 Stück

	Durchmesser (\varnothing)	Diamantkörnung	Körnung (FEPA)
DIPLAS001	200 mm	D 126	P120
DIPLAS002		D 76	P200
DIPLAS013		D 40	P400
DIPLAS003		D 25	P 600
DIPLAS004		D 10	P1000
DIPLAS005	250 mm	D 126	P120
DIPLAS006		D 76	P200
DIPLAS014		D 40	P400
DIPLAS007		D 25	P600
DIPLAS008	300 mm	D 10	P1000
DIPLAS009		D 126	P120
DIPLAS010		D 76	P200
DIPLAS015		D 40	P400
DIPLAS011		D 25	P600
DIPLAS012		D 10	P1000

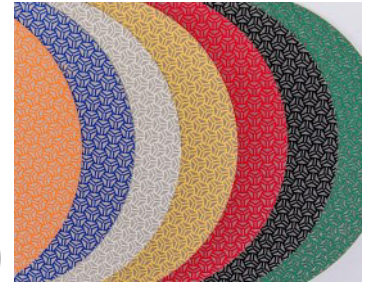
DIPLAS Ni S - auf Stahlscheibe, 1 Stück

	Durchmesser (\varnothing)	Diamantkörnung	Körnung (FEPA)
DIPLAS040	200 mm	D 126	P120
DIPLAS041		D 76	P200
DIPLAS042		D 40	P400
DIPLAS043		D 25	P600
DIPLAS044		D 10	P1000
DIPLAS045	250 mm	D 126	P120
DIPLAS046		D 76	P200
DIPLAS047		D 40	P400
DIPLAS048		D 25	P600
DIPLAS049	300 mm	D 10	P1000
DIPLAS050		D 126	P120
DIPLAS051		D 76	P200
DIPLAS052		D 40	P400
DIPLAS053		D 25	P600
DIPLAS054		D 10	P1000

Information: andere Durchmesser und Körnung auf Anfrage; Lieferzeit falls nicht auf Lager ca. 4 - 5 Wochen.



DIPLAS Ni (Nickel)



DIPLAS Re (Kunstharz)

DIPLAS Re - selbstklebend, 1 Stück

	Durchmesser (Ø)	Diamantkörnung	Körnung (FEPA)
DIPLAS016	200 mm	D 251	P60
DIPLAS017		D 126	P120
DIPLAS018		D 76	P200
DIPLAS019		D 40	P400
DIPLAS020		D 25	P600
DIPLAS021		D 10	P1000
DIPLAS022		D 1	P3000
DIPLAS023	250 mm	D 251	P60
DIPLAS024		D 126	P120
DIPLAS025		D 76	P200
DIPLAS026		D 40	P400
DIPLAS027		D 25	P600
DIPLAS028		D 10	P1000
DIPLAS029		D 1	P3000
DIPLAS030	300 mm	D 251	P60
DIPLAS031		D 126	P120
DIPLAS032		D 76	P200
DIPLAS033		D 40	P400
DIPLAS034		D 25	P600
DIPLAS035		D 10	P1000
DIPLAS036		D 1	P3000

Schleifen

DIPLAS Re S - auf Stahlscheibe, 1 Stück

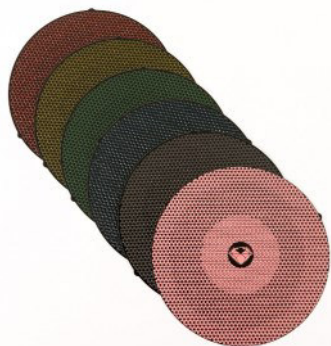
	Durchmesser (Ø)	Diamantkörnung	Körnung (FEPA)
DIPLAS055	200 mm	D 251	P60
DIPLAS056		D 126	P120
DIPLAS057		D 76	P200
DIPLAS058		D 40	P400
DIPLAS059		D 25	P600
DIPLAS060		D 10	P1000
DIPLAS061		D 1	P3000
DIPLAS062	250 mm	D 251	P60
DIPLAS063		D 126	P120
DIPLAS064		D 76	P200
DIPLAS065		D 40	P400
DIPLAS066		D 25	P600
DIPLAS067		D 10	P1000
DIPLAS068		D 1	P3000
DIPLAS069	300 mm	D 251	P60
DIPLAS070		D 126	P120
DIPLAS071		D 76	P200
DIPLAS072		D 40	P400
DIPLAS073		D 25	P600
DIPLAS074		D 10	P1000
DIPLAS075		D 1	P3000



Diamant-Plan- und Feinschleifscheiben

CT DiaGrit und CT DiaGrit+ (mit doppelter Diamantkonzentration) sind Diamant - Plan- und Feinschleifscheiben mit einer sehr guten Abtragsleistung, Erzielung optimaler Randschärfe und hoher Standzeit. Sie ersetzen bei vielen Präparationen das Vor- und Feinschleifen mit SiC- Papier. Durch die geniale Farbcodierung ist es sehr leicht zu erkennen, welche Schleifscheibe gerade benutzt wird. Alle CT DiaGrits (+) sind korrosionsbeständig und auf alle MD-Disks adaptierbar. Sie sind geeignet für Werkstoffe mit einer Härte von 150 - 2000 HV.

Vor dem ersten Gebrauch der CT DiaGrit (+) verwenden Sie bitte unseren Abziehstein aus Korund mit der Artikel-Nr. AZS001 (siehe Seite 57).



Rot - Körnung P80

Gold - Körnung P120

Grün - Körnung P220

Blau - Körnung P600

Schwarz - Körnung P1200

Rosé - Körnung P2400

Schleifen

CT DiaGrit - einfache Diamantkonzentration, 1 Stück

	Durchmesser (Ø)	Körnung (FEPA)
PIATTO001	200 mm	P80
PIATTO002		P120
PIATTO003		P220
PIATTO004		P600
PIATTO005		P1200
PIATTO031	250 mm	P2400
PIATTO006		P80
PIATTO007		P120
PIATTO008		P220
PIATTO009		P600
PIATTO010	300 mm	P1200
PIATTO032		P2400
PIATTO011		P80
PIATTO012		P120
PIATTO013		P220
PIATTO014	300 mm	P600
PIATTO015		P1200
PIATTO033		P2400

CT DiaGrit+ - doppelte Diamantkonzentration, 1 Stück

	Durchmesser (Ø)	Körnung (FEPA)
PIATTO016	200 mm	P80+
PIATTO017		P120+
PIATTO018		P220+
PIATTO019		P600+
PIATTO020		P1200+
PIATTO021	250 mm	P80+
PIATTO022		P120+
PIATTO023		P220+
PIATTO024		P600+
PIATTO025		P1200+
PIATTO026	300 mm	P80+
PIATTO027		P120+
PIATTO028		P220+
PIATTO029		P600+
PIATTO030		P1200+



Siliciumcarbid-Nassschleifpapier - **nicht** selbstklebend, 100 Blatt

	Durchmesser (Ø)	Korngröße in µm	Körnung (FEPA)
NSP105	200 mm	240	P60
NSP001		196	P80
NSP002		120	P120
NSP003		75	P180
NSP004		65	P220
NSP005		46	P320
NSP006		35	P400
NSP007		30	P500
NSP008		25	P600
NSP009		22	P800
NSP010		18	P1000
NSP011		15	P1200
NSP013		10	P2500
NSP138		5	P4000
NSP109	5	High Quality P4000	
NSP106	230 mm	240	P60
NSP014		196	P80
NSP015		120	P120
NSP016		75	P180
NSP017		65	P220
NSP018		46	P320
NSP019		35	P400
NSP020		30	P500
NSP021		25	P600
NSP022		22	P800
NSP023		18	P1000
NSP024		15	P1200
NSP026		10	P2500
NSP139		5	P4000
NSP110	5	High Quality P4000	
NSP107	250 mm	240	P60
NSP027		196	P80
NSP028		120	P120
NSP029		75	P180
NSP030		65	P220
NSP031		46	P320
NSP032		35	P400
NSP033		30	P500
NSP034		25	P600
NSP035		22	P800
NSP036		18	P1000
NSP037		15	P1200
NSP039		10	P2500
NSP140		5	P4000
NSP111	5	High Quality P4000	
NSP108	300 mm	240	P60
NSP040		196	P80
NSP041		120	P120
NSP042		75	P180
NSP043		65	P220
NSP044		46	P320
NSP045		35	P400
NSP046		30	P500
NSP047		25	P600
NSP048		22	P800
NSP049		18	P1000

Schleifen





Siliciumcarbid-Nassschleifpapier - **nicht** selbstklebend, 100 Blatt

	Durchmesser (Ø)	Korngröße in µm	Körnung (FEPA)
NSP050	300 mm	15	P1200
NSP052		10	P2500
NSP141		5	P4000
NSP112		5	High Quality P4000
NSP113	350 mm	240	P60
NSP114		120	P120
NSP115		75	P180
NSP116		65	P220
NSP117		46	P320
NSP118		25	P600
NSP119		18	P1000

Siliciumcarbid-Nassschleifpapier - **selbstklebend**, 100 Blatt

	Durchmesser (Ø)	Korngröße in µm	Körnung (FEPA)
NSP054	200 mm	120	P120
NSP055		75	P180
NSP058		35	P400
NSP060		25	P600
NSP062		18	P1000
NSP063		15	P1200
NSP066		196	P80
NSP067		120	P120
NSP068		75	P180
NSP069		65	P240
NSP070	230 mm	46	P320
NSP071		35	P400
NSP072		30	P500
NSP073		25	P600
NSP074		22	P800
NSP075		18	P1000
NSP076		15	P1200
NSP079		196	P80
NSP080		120	P120
NSP081		75	P180
NSP082	65	P240	
NSP083	250 mm	46	P320
NSP084		35	P400
NSP085		30	P500
NSP086		25	P600
NSP087		22	P800
NSP088		18	P1000
NSP089		15	P1200
NSP092		196	P80
NSP093		120	P120
NSP094		75	P180
NSP095	65	P240	
NSP096	300 mm	46	P320
NSP097		35	P400
NSP098		30	P500
NSP099		25	P600
NSP100		22	P800
NSP101		18	P1000
NSP102	15	P1200	





Siliciumcarbid-Nassschleifpapier - **foliert**, 100 Blatt

	Durchmesser (Ø)	Korngröße in µm	Körnung (FEPA)
NSP123	250 mm	196	P80
NSP124		120	P120
NSP146		68	P220
NSP125		46	P320
NSP126		25	P600
NSP127		18	P1000
NSP128		15	P1200
NSP142		10	P2500
NSP144		5	P4000
NSP129		300 mm	196
NSP130	120		P120
NSP137	65		P240
NSP131	46		P320
NSP132	25		P600
NSP133	18		P1000
NSP134	15		P1200
NSP143	10		P2500
NSP145	5		P4000

Information: Durchmesser 200 mm ebenfalls lieferbar, jedoch keine Lagerware - daher Mindestbestellmenge 15 VE à 100 Blatt, und 3 Wochen Lieferzeit nach Auftragseingang

Schleifen

Zirkonkorund-Nassschleifpapier - **nicht** selbstklebend, 25 Blatt

	Durchmesser (Ø)	Korngröße in µm	Körnung (FEPA)
Zirko001	200 mm	196	P80
Zirko004		120	P120
Zirko002	250 mm	196	P80
Zirko005		120	P120
Zirko003	300 mm	196	P80
Zirko006		120	P120

Aluminiumoxyd (Korund)-Nassschleifpapier - **nicht** selbstklebend, 100 Blatt wasserfest, kunstharzgebunden,

	Durchmesser (Ø)	Korngröße in µm	Körnung (FEPA)
KSP028	200 mm	196	P80
KSP029		120	P120
KSP001		75	P180
KSP003		46	P320
KSP030		196	P80
KSP031		120	P120
KSP010	250 mm	75	P180
KSP012		46	P320
KSP032		196	P80
KSP033		120	P120
KSP019		75	P180
KSP021		46	P320

Generell gilt: wenn nicht auf Lager ca. 3 Wochen Lieferzeit nach Auftragseingang

Information: andere (1) Durchmesser, (2) Körnungen und (3) Endlos-Gewebeschleifbänder für Bandschleifgeräte auf Anfrage (ggf. Mindestabnahmemengen und längere Lieferzeiten)



Schleifstein ALPLAS - Al₂O₃, 1 Stück

für (gehärteten) Stahl, Aluminiumlegierungen, Keramik, Verbundwerkstoffe u.a.,

Schleifsteine zum Planschleifen von Probenhaltern auf der AbraPlan oder MAPS der Firma Struers.



ALPLAS004
ALPLAS005

Körnung (FEPA)
A120
A150

Information: Lieferzeit falls nicht auf Lager ca. 7 - 10 Wochen; Schleifsteine mit anderen Körnungen oder für andere Gerätetypen und Topfschleifscheiben auf Anfrage erhältlich (ggf. Mindestabnahmemengen und längere Lieferzeiten).

Scheiben-Aufbewahrungs-Boxen

bis Durchmesser Ø 250 mm - Kunststoff, mittelgrau, 1 Stück

- Gehäuse-Außenabmessungen: B 298 mm x T 298 mm x H 139 mm
- der Innen-Durchmesser der Schubladen beträgt 275 mm, so dass auch z.B. Trennscheiben mit Ø 254 mm passen
- mit verschiedenen Schubfachhöhen erhältlich
- stapelbar
- geeignet für die Lagerung neuer und gebrauchter Polier- / Schleif- / Trennscheiben & SiC-Papieren



	Ausführung	Abmessungen, Details
SAB001	Box mit 10 Schubfächern	10 x 12 mm
SAB002	Box mit 5 Schubfächern	5 x 24 mm
SAB003	Box mit 4 Schubfächern	3 x 36 mm, 1x 12 mm
SAB004	Gehäuse	Innen 29 0 x 290 x 125 mm
SAB005		Höhe 12 mm, Füllhöhe 9 mm
SAB006	Schubfach	Höhe 24 mm, Füllhöhe 20 mm
SAB007		Höhe 36 mm, Füllhöhe 30 mm

bis Durchmesser Ø 300 mm - Kunststoff, mittelgrau, 1 Stück

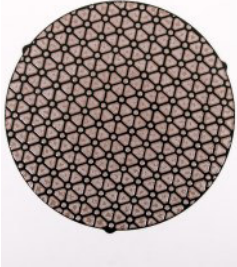
- Gehäuse-Außenabmessungen: B 480 mm x T 345 mm x H variabel je nach Modell
- mit verschiedenen Schubfachhöhen erhältlich
- hochwertiges, widerstandsfähiges Material
- vollständig ausziehbare Schubladen mit Teleskop-Führung
- geeignet für die Lagerung neuer und gebrauchter Polier- / Schleifscheiben und SiC-Papieren



	Ausführung	Abmessungen, Details
SAB011	Box mit 4 Schubfächern	Gehäusehöhe H 215 mm, 2 x à 20 mm Füllhöhe 2 x à 55 mm Füllhöhe
SAB010	Box mit 5 Schubfächern	G Gehäusehöhe H 355 mm, 5 x à 55 mm Füllhöhe
SAB009	Box mit 10 Schubfächern	Gehäusehöhe H 365 mm, 10 x à 20 mm Füllhöhe

CT GriFin 9 - zum Feinschleifen mit Diamantprodukten 15 µm bis 6 µm

- hoher Materialabtrag mit niedriger Verformungstiefe
- hohe Planheit und perfekte Randschärfe
- Einsparung von 2 - 4 Schleifstufen auf SiC- Papier
- für Werkstoffe mit einer Härte von **> 150 HV**



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
FEGAS001	200 mm	1
FEGAS007		2
FEGAS002		5
FEGAS003	250 mm	1
FEGAS008		2
FEGAS004		5
FEGAS005	300 mm	1
FEGAS009		2
FEGAS006		5

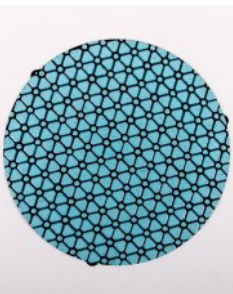
CT GriFin Soft 9 - für Werkstoffe mit einer Härte von **< 150 HV**



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
Lar001	200 mm	1
Lar007		2
Lar002		5
Lar003	250 mm	1
Lar008		2
Lar004		5
Lar005	300 mm	1
Lar009		2
Lar006		5

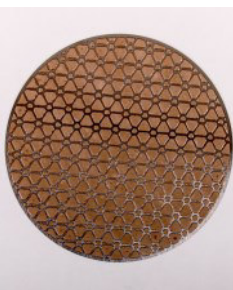
CT GriFin 3 - zum Polieren mit Diamantprodukten 3 µm

- optimale Randschärfe und Planheit
- keine Ausbrüche von Einschlüssen
- sehr hohe Standzeit und keine Stoßelastizität
- bestes Preis - Leistungs - Verhältnis
- integrierte Diamanten



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
ALGN001	200 mm	1
ALGN013		2
ALGN002		5
ALGN003	250 mm	1
ALGN014		2
ALGN004		5
ALGN005	300 mm	1
ALGN015		2
ALGN006		5

CT GriFin 1 - gleich CT GriFin 3 mit Diamantprodukten 1 µm



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)
ALGN007	200 mm	1
ALGN016		2
ALGN008		5
ALGN009	250 mm	1
ALGN017		2
ALGN010		5
ALGN011	300 mm	1
ALGN018		2
ALGN012		5

Poliertücher im Überblick

Bezeichnung		Einsatzgebiete										empfohlene Suspension	
		Keramik	Hartmetalle	Stähle	Verbundwerkstoffe	Mineralische Proben	Spritzschichten	Grauguss	Kupferlegierungen	Aluminium	weiche Werkstoffe		Nichteisen-Werkstoffe
Feinschleifen, Lappen & Vorpolieren	PT Plan	●	●	●	●	●							Diamant 15 µm bis 3 µm
	PT Super Plan	●	●	●	●	●	●						Diamant 45 µm bis 1 µm
	PT Super Plan Perforiert	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Diamant 45 µm bis 1 µm
	PT Super Plan Perforiert II	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Diamant 45 µm bis 1 µm
	PT Pan	●	●	●	●	●	●						Diamant 25 µm bis 1 µm
Polieren	PT Mol			●				●	●	●	●		Diamant 9 µm bis 3 µm
	PT Silk	●		●	●		●	●	●	●		●	Diamant 15 µm bis 3 µm
	PT Seda	●		●	●	●	●	●	●			●	Diamant 6 µm bis 0,25 µm
	PT Seda Blue			●	●			●	●			●	Diamant 6 µm bis 3 µm
Feinpolieren	PT Flock		●	●					●	●	●		Diamant 3 µm oder feiner
	PT Plus Violet		●	●					●	●	●		Diamant 3 µm oder feiner, Oxydpoliermittel
	PT Nap	●		●	●		●	●	●	●	●	●	Diamant 3 µm oder feiner, Oxydpoliermittel
Endpolieren	PT Skin			●	●	●	●	●	●	●	●	●	Diamant 3 µm oder feiner, Oxydpoliermittel
	PT Chem	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Oxydpoliermittel
	PT Chem Perforiert	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Oxydpoliermittel

Eigenschaften	Poliertuchqualität
für die manuelle und automatische Präparation geeignet, hoher Abtrag - sehr gute Randschärfe	sehr hartes, extrem flaches Kunstfasertuch
sehr hohe Standzeit und gute Planheit, da geringe Stoßelastizität	sehr hartes, geschichtetes Chemiefasertuch mit einer sehr planen Oberfläche
sehr hohe Standzeit und gute Planheit, da geringe Stoßelastizität	perforiertes sehr hartes, geschichtetes Chemiefasertuch mit einer sehr planen Oberfläche
sehr hohe Standzeit und gute Planheit, da geringe Stoßelastizität	perforiertes sehr hartes, geschichtetes Chemiefasertuch mit einer sehr planen Oberfläche
sehr geringe Stoßelastizität, hohe Planheit, gute Randschärfe	festes, hartes und dichtes Chemiefasertuch
neu entwickelte, hochwertige Qualität, gute Planheit und hohe Standzeit	gewebtes Poliertuch aus 100% Schurwolle
sehr gute Planheit, hohe Standzeit und sehr gutes Polierergebnis	mittelhartes Kunstseidentuch
sehr gute Planheit und Polierergebnis	hartes Kunstseidentuch
sehr gute Planheit und Polierergebnis	hartes Kunstseidentuch
sehr gute Planheit und polierte Oberfläche	feinfloriges Synthetik Tuch
sehr gute Planheit, hohe Standzeit und sehr gutes Polierergebnis	feinfloriges, robustes Synthetik Tuch
sehr gute Planheit und hohe Standzeit	kurzfloriges Samt Tuch
sehr gute Planheit	lederartiges (dichtes, nicht gewebtes) Synthetik Tuch aus 100% Polyesterfasern
chemikalienbeständig, gute Planheit	poröses, weiches Synthetik Tuch
chemikalienbeständig, Sogwirkung wird gerade bei großflächigen Proben eliminiert, kurze Polierzeiten, sehr gute Planheit, geringer Poliermittelverbrauch	perforiertes poröses, weiches Synthetik Tuch

zum Feinschleifen, Läppen & Vorpulieren

PT Plan - 5 Stück

	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT001	200 mm	selbstklebend
SPT001		auf Stahlscheibe
MPT001		auf Ferrofolie
PT002	250 mm	selbstklebend
SPT002		auf Stahlscheibe
MPT002		auf Ferrofolie
PT003	300 mm	selbstklebend
SPT003		auf Stahlscheibe
MPT003		auf Ferrofolie

PT Super Plan - 5 Stück

	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT022	200 mm	selbstklebend
SPT022		auf Stahlscheibe
MPT022		auf Ferrofolie
PT023	250 mm	selbstklebend
SPT023		auf Stahlscheibe
MPT023		auf Ferrofolie
PT024	300 mm	selbstklebend
SPT024		auf Stahlscheibe
MPT024		auf Ferrofolie

PT Super Plan Perforiert - jetzt NEU: verschiedene VEs

NEU

	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)	Eigenschaft
PT025	200 mm	5	selbstklebend
PT025-2		2	
PT025-1		1	
SPT025		5	auf Stahlscheibe
SPT025-2		2	
SPT025-1		1	
MPT025		5	auf Ferrofolie
MPT025-2		2	
MPT025-1		1	
PT026	250 mm	5	selbstklebend
PT026-2		2	
PT026-1		1	
SPT026		5	auf Stahlscheibe
SPT026-2		2	
SPT026-1		1	
MPT026		5	auf Ferrofolie
MPT026-2		2	
MPT026-1		1	
PT027	300 mm	5	selbstklebend
PT027-2		2	
PT027-1		1	
SPT027		5	auf Stahlscheibe
SPT027-2		2	
SPT027-1		1	
MPT027		5	auf Ferrofolie
MPT027-2		2	
MPT027-1		1	

PT Super Plan Perforiert II - jetzt NEU: verschiedene VEs

NEU



	Durchmesser (Ø)	Verpackungseinheit (Stück)	Eigenschaft
PT101	200 mm	5	selbstklebend
PT101-2		2	
PT101-1		1	
SPT101		5	auf Stahlscheibe
SPT101-2		2	
SPT101-1		1	
MPT101		5	auf Ferrofolie
MPT101-2		2	
MPT101-1		1	
PT102	250 mm	5	selbstklebend
PT102-2		2	
PT102-1		1	
SPT102		5	auf Stahlscheibe
SPT102-2		2	
SPT102-1		1	
MPT102		5	auf Ferrofolie
MPT102-2		2	
MPT102-1		1	
PT103	300 mm	5	selbstklebend
PT103-2		2	
PT103-1		1	
SPT103		5	auf Stahlscheibe
SPT103-2		2	
SPT103-1		1	
MPT103		5	auf Ferrofolie
MPT103-2		2	
MPT103-1		1	

Polieren

PT Pan - 5 Stück



	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT004	200 mm	selbstklebend
SPT004		auf Stahlscheibe
MPT004		auf Ferrofolie
PT005	250 mm	selbstklebend
SPT005		auf Stahlscheibe
MPT005		auf Ferrofolie
PT006	300 mm	selbstklebend
SPT006		auf Stahlscheibe
MPT006		auf Ferrofolie

zum Polieren

PT Mol - 5 Stück



	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT040	200 mm	selbstklebend
SPT040		auf Stahlscheibe
MPT040		auf Ferrofolie
PT041	250 mm	selbstklebend
SPT041		auf Stahlscheibe
MPT041		auf Ferrofolie
PT042	300 mm	selbstklebend
SPT042		auf Stahlscheibe
MPT042		auf Ferrofolie

zum Polieren

PT Silk - 5 Stück

	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT007	200 mm	selbstklebend
SPT007		auf Stahlscheibe
MPT007		auf Ferrofolie
PT008	250 mm	selbstklebend
SPT008		auf Stahlscheibe
MPT008		auf Ferrofolie
PT009	300 mm	selbstklebend
SPT009		auf Stahlscheibe
MPT009		auf Ferrofolie

PT Seda - 5 Stück

	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT067	200 mm	selbstklebend
SPT067		auf Stahlscheibe
MPT067		auf Ferrofolie
PT068	250 mm	selbstklebend
SPT068		auf Stahlscheibe
MPT068		auf Ferrofolie
PT069	300 mm	selbstklebend
SPT069		auf Stahlscheibe
MPT069		auf Ferrofolie

PT Seda Blue - 5 Stück

	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT095	200 mm	selbstklebend
SPT095		auf Stahlscheibe
PT096	250 mm	selbstklebend
SPT096		auf Stahlscheibe
PT097	300 mm	selbstklebend
SPT097		auf Stahlscheibe

zum Feinpolieren

PT Flock - 5 Stück

	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT010	200 mm	selbstklebend
SPT010		auf Stahlscheibe
MPT010		auf Ferrofolie
PT011	250 mm	selbstklebend
SPT011		auf Stahlscheibe
MPT011		auf Ferrofolie
PT012	300 mm	selbstklebend
SPT012		auf Stahlscheibe
MPT012		auf Ferrofolie

Poliertücher in Sondermaßen

Information: andere Durchmesser wie 73 mm, 98 mm u.v.m. auf Anfrage (ggf. Mindestabnahmemengen und längere Lieferzeiten)

PT Plus Violet - 5 Stück



	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT074	200 mm	selbstklebend
SPT074		auf Stahlscheibe
PT075	250 mm	selbstklebend
SPT075		auf Stahlscheibe
PT076	300 mm	selbstklebend
SPT076		auf Stahlscheibe

PT Nap - 5 Stück



	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT031	200 mm	selbstklebend
SPT031		auf Stahlscheibe
MPT031		auf Ferrofolie
PT032	250 mm	selbstklebend
SPT032		auf Stahlscheibe
MPT032		auf Ferrofolie
PT033	300 mm	selbstklebend
SPT033		auf Stahlscheibe
MPT033		auf Ferrofolie

zum Endpolieren

PT Skin - 5 Stück



	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT089	200 mm	selbstklebend
SPT089		auf Stahlscheibe
MPT089		auf Ferrofolie
PT090	250 mm	selbstklebend
SPT090		auf Stahlscheibe
MPT090		auf Ferrofolie
PT091	300 mm	selbstklebend
SPT091		auf Stahlscheibe
MPT091		auf Ferrofolie

PT Chem - 5 Stück



	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT016	200 mm	selbstklebend
SPT016		auf Stahlscheibe
PT017	250 mm	selbstklebend
SPT017		auf Stahlscheibe
PT018	300 mm	selbstklebend
SPT018		auf Stahlscheibe

PT Chem Perforiert - 5 Stück



	Durchmesser (Ø)	Eigenschaft
PT028	200 mm	selbstklebend
SPT028		auf Stahlscheibe
PT029	250 mm	selbstklebend
SPT029		auf Stahlscheibe
PT030	300 mm	selbstklebend
SPT030		auf Stahlscheibe

Diamantsuspensionen - mono- und polykristallin mit Farbcodiersystem

15 µm - Braun / 9 µm - Rot / 6 µm - Gelb / 3 µm - Grün / 1 µm - Blau / 0,25 µm Violett / 0,1 µm Orange

Einfache Diamantendosierung sowohl für manuelle als auch automatisierte Probenpräparationen. Unsere CT Diamantsuspensionen werden im Hinblick auf folgende Aspekte entwickelt:

- Umweltfreundlichkeit
- reproduzierbare Resultate
- kurze Präparationszeiten

Diamantkörnungen:

- Mono: 1 µm, 3 µm, 6µm, 9 µm und 15 µm (eingefärbt und etikettiert laut Farbcodierung)
- Poly: 0,1 µm, 0,25 µm, 1 µm, 3 µm, 6 µm, 9 µm und 15 µm (etikettiert laut Farbcodierung)

Monokristallin

Diamantsuspension - auf Wasserbasis, 20 ct/l

Polieren

	Diamantkörnung in µm	Gebinde
DSU-M001-CT		250 ml
DSU-M006-CT	15	1 Liter
DSU-M011-CT		2,5 Liter
DSU-M002-CT		250 ml
DSU-M007-CT	9	1 Liter
DSU-M012-CT		2,5 Liter
DSU-M003-CT		250 ml
DSU-M008-CT	6	1 Liter
DSU-M013-CT		2,5 Liter
DSU-M004-CT		250 ml
DSU-M009-CT	3	1 Liter
DSU-M014-CT		2,5 Liter
DSU-M005-CT		250 ml
DSU-M010-CT	1	1 Liter
DSU-M015-CT		2,5 Liter

Diamantsuspension + - auf Wasserbasis, 40 ct/l

	Diamantkörnung in µm	Gebinde
DSU-M016-CT		250 ml
DSU-M021-CT	15	1 Liter
DSU-M026-CT		2,5 Liter
DSU-M017-CT		250 ml
DSU-M022-CT	9	1 Liter
DSU-M027-CT		2,5 Liter
DSU-M018-CT		250 ml
DSU-M023-CT	6	1 Liter
DSU-M028-CT		2,5 Liter
DSU-M019-CT		250 ml
DSU-M024-CT	3	1 Liter
DSU-M029-CT		2,5 Liter
DSU-M020-CT		250 ml
DSU-M025-CT	1	1 Liter
DSU-M030-CT		2,5 Liter

Diamantsuspension auf Alkoholbasis - 20 ct/l

besonders geeignet für die Probenpräparation wasserempfindlicher Materialien



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DSUA-M006-CT	15	1 Liter
DSUA-M007-CT	9	1 Liter
DSUA-M008-CT	6	1 Liter
DSUA-M009-CT	3	1 Liter
DSUA-M010-CT	1	1 Liter

Diamantsuspension Wasserfrei - 20 ct/l

unsere Weiterentwicklung und für den Versand kein Gefahrgut mehr



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DSUWF-M001-CT		250 ml
DSUWF-M006-CT	15	1 Liter
DSUWF-M002-CT		250 ml
DSUWF-M007-CT	9	1 Liter
DSUWF-M003-CT		250 ml
DSUWF-M008-CT	6	1 Liter
DSUWF-M004-CT		250 ml
DSUWF-M009-CT	3	1 Liter
DSUWF-M005-CT		250 ml
DSUWF-M010-CT	1	1 Liter

Polykristallin

Diamantsuspension - auf Wasserbasis, 20 ct/l



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DSU-P001-CT		250 ml
DSU-P008-CT	15	1 Liter
DSU-P015-CT		2,5 Liter
DSU-P002-CT		250 ml
DSU-P009-CT	9	1 Liter
DSU-P016-CT		2,5 Liter
DSU-P003-CT		250 ml
DSU-P010-CT	6	1 Liter
DSU-P017-CT		2,5 Liter
DSU-P004-CT		250 ml
DSU-P011-CT	3	1 Liter
DSU-P018-CT		2,5 Liter
DSU-P005-CT		250 ml
DSU-P012-CT	1	1 Liter
DSU-P019-CT		2,5 Liter
DSU-P006-CT		250 ml
DSU-P013-CT	0,25	1 Liter
DSU-P020-CT		2,5 Liter
DSU-P007-CT		250 ml
DSU-P014-CT	0,1	1 Liter
DSU-P021-CT		2,5 Liter


Information: Alle anderen Körnungen, Konzentrationen und andere Viskosität möglich auf Anfrage

250 ml Gebinde werden zusätzlich mit Sprühkopf geliefert

nur in 1 Liter Gebinden möglich

Diamantpoliermittel


Diamantsuspension + - auf Wasserbasis, 40 ct/l



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DSU-P025-CT	15	250 ml
DSU-P030-CT	15	1 Liter
DSU-P026-CT	9	250 ml
DSU-P031-CT	9	1 Liter
DSU-P027-CT	6	250 ml
DSU-P032-CT	6	1 Liter
DSU-P028-CT	3	250 ml
DSU-P033-CT	3	1 Liter
DSU-P029-CT	1	250 ml
DSU-P034-CT	1	1 Liter

Diamantsuspension auf Alkoholbasis - 20 ct/l

besonders geeignet für die Probenpräparation wasserempfindlicher Materialien




	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DSUA-P008-CT	15	1 Liter
DSUA-P009-CT	9	1 Liter
DSUA-P010-CT	6	1 Liter
DSUA-P011-CT	3	1 Liter
DSUA-P012-CT	1	1 Liter
DSUA-P013-CT	0,25	1 Liter

Polieren

Diamantsuspension Wasserfrei - 20 ct/l

unsere Weiterentwicklung und für den Versand kein Gefahrgut mehr



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DSUWF-P001-CT	15	250 ml
DSUWF-P008-CT	15	1 Liter
DSUWF-P002-CT	9	250 ml
DSUWF-P009-CT	9	1 Liter
DSUWF-P003-CT	6	250 ml
DSUWF-P010-CT	6	1 Liter
DSUWF-P004-CT	3	250 ml
DSUWF-P011-CT	3	1 Liter
DSUWF-P005-CT	1	250 ml
DSUWF-P012-CT	1	1 Liter
DSUWF-P006-CT	0,25	250 ml
DSUWF-P013-CT	0,25	1 Liter

250 ml Gebinde werden zusätzlich mit Sprühkopf geliefert

Unsere Lubrikanten wurden mit dem neuesten Wissen in der Entwicklung von Kühlschmiermitteln hergestellt, die sich in der Dicke des Schmierfilms unterscheiden.

auf Wasserbasis

Unsere auf Wasser basierende Lubrikanten sind mit einem Konservierungssystem hergestellt. Dadurch sind sie mild zur Haut und biologisch abbaubar.

- Lubricant Green - dünner Schmierfilm
- Lubricant Yellow - medium Schmierfilm
- Lubricant Red - dicker Schmierfilm



		Gebinde
LU-G001		1 Liter
LU-G002	Lubricant Green	5 Liter
LU-G004		25 Liter (5 x 5 Liter)
LU-Y001		1 Liter
LU-Y002	Lubricant Yellow	5 Liter
LU-Y004		25 Liter (5 x 5 Liter)
LU-R001		1 Liter
LU-R002	Lubricant Red	5 Liter
LU-R004		25 Liter (5 x 5 Liter)

auf Wasser- und Alkoholbasis

Lubricant Türkis - Spezial-Lubrikant mit Korrosionsschutz, sehr dünnflüssig für Polierung mit wasserhaltigen Diamantpoliermitteln, hinterlässt weder Schmierfilm noch Ablagerung



		Gebinde
LU-T001		1 Liter
LU-T002	Lubricant Türkis	5 Liter
LU-T003		10 Liter (2 x 5 Liter)

auf Alkoholbasis

Unsere auf Alkohol basierende Lubrikanten bieten alle einen Wassergehalt von < 0,1 %.

- Lubricant Blue - dünner Schmierfilm



		Gebinde
LU-B001		1 Liter
LU-B002	Lubricant Blue	5 Liter
LU-B003		10 Liter (2 x 5 Liter)

nur in 1 Liter Gebinden möglich

Poliermittel mit Lubrikanten

Two-In-One Diamantsuspensionen - mono- und polykristallin mit Farbcodiersystem

15 µm - Braun / 9 µm - Rot / 6 µm - Gelb / 3 µm - Grün / 1 µm - Blau / 0,25 µm Violett / 0,1 µm Orange

CT DiaTwin ist eine fertige Mischung aus Lubrikant und Suspension, permanent stabil, so dass reproduzierbare Resultate garantiert sind. Der erhöhte Abtrag unserer Lubrikanten wurde vollständig beibehalten, rechnen Sie deshalb mit bis zu 30 – 50 % kürzeren Präparationszeiten (CT DiaTwin Poly).

Verwenden Sie unsere praktische Pumpsprayflasche oder unsere Dosiereinrichtung CT Doser für die richtige manuelle Dosierung, oder nutzen Sie den in Ihrer automatischen Dosieranlage für Lubrikanten eingesparten Platz für mehrere Körnungen.

- einfache Handhabung
- kurze Präparationszeiten
- reproduzierbare Resultate
- auf Wasserbasis, nicht kennzeichnungspflichtig
- biologisch abbaubar

Diamantkörnungen:

- Mono: 1 µm, 3 µm, 6µm, 9 µm und 15 µm (eingefärbt und etikettiert laut Farbcodierung)
- Poly: 0,25 µm, 1 µm, 3 µm, 6 µm, 9 µm und 15 µm (etikettiert laut Farbcodierung)

Monokristallin

CT DiaTwin - auf Wasserbasis, 10 ct/l



	Diamantkörnung in µm	Gebinde
DDO-M001-CT	15	500 ml
DDO-M006-CT		5 Liter
DDO-M002-CT	9	500 ml
DDO-M007-CT		5 Liter
DDO-M003-CT	6	500 ml
DDO-M008-CT		5 Liter
DDO-M004-CT	3	500 ml
DDO-M009-CT		5 Liter
DDO-M005-CT	1	500 ml
DDO-M010-CT		5 Liter

CT DiaTwin Max - auf Wasserbasis, 20 ct/l



	Diamantkörnung in µm	Gebinde
DDO-M011-CT	15	500 ml
DDO-M016-CT		5 Liter
DDO-M012-CT	9	500 ml
DDO-M017-CT		5 Liter
DDO-M013-CT	6	500 ml
DDO-M018-CT		5 Liter
DDO-M014-CT	3	500 ml
DDO-M019-CT		5 Liter
DDO-M015-CT	1	500 ml
DDO-M020-CT		5 Liter

CT DiaTwin Wasserfrei - 10 ct/l

unsere Weiterentwicklung und für den Versand kein Gefahrgut mehr



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DDOWF-M001-CT	15	500 ml
DDOWF-M002-CT	9	500 ml
DDOWF-M003-CT	6	500 ml
DDOWF-M004-CT	3	500 ml
DDOWF-M005-CT	1	500 ml

Polykristallin

CT DiaTwin - auf Wasserbasis, 10 ct/l



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DDO-P001-CT	15	500 ml
DDO-P006-CT		5 Liter
DDO-P002-CT	9	500 ml
DDO-P007-CT		5 Liter
DDO-P003-CT	6	500 ml
DDO-P008-CT		5 Liter
DDO-P004-CT	3	500 ml
DDO-P009-CT		5 Liter
DDO-P005-CT	1	500 ml
DDO-P010-CT		5 Liter

CT DiaTwin Max - auf Wasserbasis, 20 ct/l



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DDO-P011-CT	15	500 ml
DDO-P016-CT		5 Liter
DDO-P012-CT	9	500 ml
DDO-P017-CT		5 Liter
DDO-P013-CT	6	500 ml
DDO-P018-CT		5 Liter
DDO-P014-CT	3	500 ml
DDO-P019-CT		5 Liter
DDO-P015-CT	1	500 ml
DDO-P020-CT		5 Liter

Polieren

CT DiaTwin Wasserfrei - 10 ct/l

unsere Weiterentwicklung und für den Versand kein Gefahrgut mehr



	Diamantkörnung in μm	Gebinde
DDOWF-P001-CT	15	500 ml
DDOWF-P002-CT	9	500 ml
DDOWF-P003-CT	6	500 ml
DDOWF-P004-CT	3	500 ml
DDOWF-P005-CT	1	500 ml
DDOWF-P006-CT	0,25	500 ml

Information: Alle anderen Körnungen, Konzentrationen und andere Viskosität möglich auf Anfrage

Diamantpaste - mono- und polykristallin - 1 Stück, 500ct/l, 10 g Spritze mit Farbcodiersystem

Die Diamantpaste hat eine sehr hohe Diamantkonzentration, somit erfolgt schon mit einer kleinen Menge ein hoher Abtrag. Optimal geeignet für die Polierung bei der mobilen Bauteilprüfung.

- Mono: 1 µm, 3 µm, 6µm, 9 µm und 15 µm (etikettiert laut Farbcodierung)
- Poly: 0,1 µm, 0,25 µm, 1 µm, 3 µm, 6 µm, 9 µm und 15 µm (etikettiert laut Farbcodierung)

Monokristallin



	Diamantkörnung in µm
DPA-M003-CT	15
DPA-M004-CT	9
DPA-M005-CT	6
DPA-M006-CT	3
DPA-M007-CT	1

Polykristallin



	Diamantkörnung in µm
DPA-P010-CT	15
DPA-P011-CT	9
DPA-P012-CT	6
DPA-P013-CT	3
DPA-P014-CT	1
DPA-P015-CT	0,25
DPA-P016-CT	0,1

Diamantstick - mono- und polykristallin - 1 Stück, 250 ct/l, 20g Stick mit Farbcodiersystem

Der Diamantstick wird hauptsächlich für das manuelle Polieren genutzt. Das Poliertuch nimmt die Diamanten vom Diamantstick sehr schnell auf und kann auch benutzt werden, während die Polierscheibe rotiert. Er ist verwendbar mit wasserhaltigen, glykolhaltigen und alkoholhaltigen Lubrikanten, enthält weniger als 0.1 % Wasser und ist daher perfekt für die wasserfreie Präparation geeignet. Die hohe Diamantkonzentration sichert eine hohe Abtragsrate.

- Mono: 1 µm, 3 µm, 6µm, 9 µm und 15 µm (etikettiert laut Farbcodierung)
- Poly: 0,25 µm, 1 µm, 3 µm, 6 µm, 9 µm und 15 µm (etikettiert laut Farbcodierung)

Monokristallin



	Diamantkörnung in µm
DST-M001	9
DST-M002	6
DST-M003	3
DST-M004	1

Polykristallin



	Diamantkörnung in µm
DST-P001	9
DST-P002	6
DST-P003	3
DST-P004	1
DST-P005	0,25

nur in 1 Liter Gebinden möglich

Diamantspray - mono- und polykristallin

mit Farbcodiersystem

Unser Diamantsprays wurden entwickelt mit Hinblick auf:

- möglichst kurze Präparationszeiten
- wasserfreie Polierung
- Umweltfreundlichkeit

1. klassisches Druckgasspray
und unsere Alternativen

2. NFG-Diamantspray (nicht feuergefährlich)

3. Diamantpumpspray (geruchsarm)

beide sind ohne Druckluft mit den gleichen Eigenschaften und zusätzlich mit höherer Diamantkonzentration (30 ct/l statt 26,5 ct/l).

Monokristallin

Diamantspray - 1 Stück, 26,5 ct/l, 150 ml



	Diamantkörnung in µm
DSP-M002	9
DSP-M003	6
DSP-M004	3
DSP-M005	1

Diamantspray NFG - 1 Stück, 30 ct/l, 150 ml



	Diamantkörnung in µm
DSP-M006-CT	15
DSP-M007-CT	9
DSP-M008-CT	6
DSP-M009-CT	3
DSP-M010-CT	1

Diamantpumpspray - 1 Stück, 30 ct/l, 150 ml



	Diamantkörnung in µm
DPS-M001-CT	9
DPS-M002-CT	6
DPS-M003-CT	3
DPS-M004-CT	1

Polykristallin

Diamantspray - 1 Stück, 26,5 ct/l, 150 ml



	Diamantkörnung in µm
DSP-P002	9
DSP-P003	6
DSP-P004	3
DSP-P005	1
DSP-P006	0,25

Diamantspray NFG - 1 Stück, 30 ct/l, 150 ml



	Diamantkörnung in µm
DSP-P008-CT	15
DSP-P009-CT	9
DSP-P010-CT	6
DSP-P011-CT	3
DSP-P012-CT	1
DSP-P013-CT	0,25

Diamantpumpspray - 1 Stück, 30 ct/l, 150 ml



	Diamantkörnung in µm
DPS-P001-CT	9
DPS-P002-CT	6
DPS-P003-CT	3
DPS-P004-CT	1

Silica-Suspensionen

Oxydpoliermittel für das chemisch mechanische Endpolieren



Für eine optimale materialographische Probenpräparation ist das Endpolieren mit unseren Silica-Suspensionen zu empfehlen.

Wir haben eine große Auswahl an diesen Silica-Suspensionen, die auf verschiedene Aufgaben bei der Endpolierung verschiedener Materialien abgestimmt sind:

- ein einzigartiges System zur Verhinderung von Kristallbildung
- Wasserverdampfung wird verringert > gefällte Kristalle werden wieder aufgelöst > die Lebensdauer des Poliertuchs wird verlängert
- Artefakt freies Ergebnis (Entwicklung des wahren Gefüges)
- unterschiedliche Kornstrukturen
- Körnungsverteilungen von 0,2 µm bis 0,05 µm (200 nm bis 50 nm)
- wasserfreie Suspension
⇒ statt Wasser Ethylenglycol > rein mechanische Wirkung

Polieren

	Typ	Zustand	Körnungsverteilung	Gebinde
OxyPol001	colloidal	basisch	50 nm / 0,05 µm	1 Liter
OxyPol002				5 Liter
OxyPol007	fumed	wasserfrei	200 nm / 0,2 µm	1 Liter
OxyPol008				5 Liter
OxyPol009				1 Liter
OxyPol010				5 Liter

Aluminiumoxid Poliermittel - geeignet auch für Kunststoffe

	Typ	pH-Wert	Körnungsverteilung	Gebinde
OxyPol011	Suspension	3,4	1000 nm / 1 µm	1 Liter
OxyPol012				5 Liter



Tonerde Poliermittel

	Typ	pH-Wert	Körnungsverteilung	Gebinde	
TONPOL007	Suspension	~ 5-6	15.000 nm/ 15 µm	1 kg	
TONPOL001			1.000 nm / 1 µm	1 kg	
TONPOL006			500 nm / 0,5 µm	1 kg	
TONPOL003	Pulver	~ 7	250 nm / 0,25 µm	1 kg	
TONPUL001			1000 nm / 1 µm	1 kg	
TONPUL002			k.A.	500 nm / 0,5 µm	1 kg
TONPUL003			300 - 500 nm / 0,3 - 0,5 µm	1 kg	

Reinigungs- und Lösungsmittel

Reinigungsalkohol - Ethanol vergällt, 99,9%



	Gebinde
Clean001	1 Liter
Clean002	5 Liter
Clean003	10 Liter (2 x 5 Liter)
Clean004	25 Liter (5 x 5 Liter)

Lösemittel Aceton - unter anderem zum Benetzen der Triacetatfolie

	Gebinde
AetzM041	1 Liter

Ultra-SB-Cleaner ***ab 2025 neuer Name: ehemals Ultrasonic Cleaner***

Spezial Ultraschallreiniger mit Korrosionsschutz, auf Wasserbasis

Eigenschaften:

- speziell entwickelt zum Reinigen von Stahlproben für die automatische Reinheitsgradbestimmung nach dem Polieren auf vollautomatischen Schleif- und Poliermaschinen
- eine sehr gute Alternative für das Reinigen der fertig bearbeiteten Oberflächen nach der materialographischen Präparation
- hinterlässt keinen Schmierfilm oder sonstige Ablagerungen auf der präparierten Oberfläche
- zum Reinigen von wasserempfindlichen Proben, wie z.B. Zinkschichten auf Stahl, im Ultraschallbad anwendbar
- reinigt schnell und zuverlässig sowohl korrosionsbeständige als auch nicht korrosionsbeständige Werkstoffe
- nicht brennbar und enthält keine ölhaltigen Substanzen / geruchsneutral



	Gebinde
Clean010	1 Liter
Clean011	5 Liter
Clean012	10 Liter (2 x 5 Liter)

Ätzmittel

Salpetersäure



	Typ	HNO ₃ Konzentration	Gebinde
AetzM002			1 Liter
AetzM003		3%	2,5 Liter
AetzM008	alkoholisch		5 Liter
AetzM004			1 Liter
AetzM005		5%	2,5 Liter
AetzM009			5 Liter
AetzM006	wässrig		1 Liter
AetzM007		5%	2,5 Liter
AetzM010			5 Liter
AetzM019		10%	1 Liter

Pikrinsäure - für weichgeglühte C-Stähle



	2,4,6-Trinitrophenol Konzentration	Typ	Gebinde
AetzM015	5%	alkoholisch	1 Liter

Natronlauge



	NaOH Konzentration	zum Ätzen von z.B.	Gebinde
AetzM031	15%	Aluminium, Al-Legierungen	1 Liter
AetzM032	10%	(elektrolytisch) zum Nachweis von Ferrit und Sigma-Phase	1 Liter

nur in 1 Liter Gebinden möglich

Sonstige Ätzmittel

	Name	zum Ätzen von z.B.	Gebinde
AetzM001	Adler Ätzung	Cr-Ni-Stähle, Schweißverbindungen	1 Liter
AetzM013	Kupferammoniumchlorid + Ammoniak	Cu und Cu-Legierungen	1 Liter 100ml
AetzM014	V2A Beize	Chrom-Nickel-Stähle	
AetzM016	Ätzmittel nach Beraha II	Hochlegierte Stähle	1 Liter Stammlösung 10 g Kaliumdisulfit
AetzM029	Primär-Ätzmittel nach Le Chatelier	Entwicklung des Mikrogefüges in Stahl	1 Liter
AetzM030	Ätzmittel nach Oberhoffer	Gusseisen, Stahl Seigerungen, Fließfiguren	1 Liter
AetzM046	Ätzmittel nach Kalling 1	Martensitische, rostfreie Stähle, weniger aggressiv als Kalling 2	1 Liter
AetzM034	Ätzmittel nach Kalling 2	Ni-Basislegierungen, hochlegierte Stähle	1 Liter
AetzM035	Ätzmittel nach Bechet-Beaujard	Entwicklung ehemaliger Austenitkorngrenzen in niedriglegierten Vergütungsstählen	1 Liter
AetzM038	Ätzmittel nach Klemm I	Entwicklung der Mikrostruktur bei unlegierten / niedriglegierten Stählen und Gusseisen	1 Liter Stammlösung 20 g Kaliumdisulfit
AetzM039	Ätzmittel nach Klemm II	Für Kupferlegierungen und Weichlotverbindungen	1 Liter Stammlösung 50 g Kaliumdisulfit
AetzM040	Ätzmittel nach Murakami	kontrastreich / farbliche Unterscheidung von Austenit, Ferrit, Sigma-Phasen in Duplex-Stählen	1 Liter
AetzM045	Ätzmittel nach Fry B	Makroätzmittel zur Darstellung von Kaltverformungen in stickstoffhaltigen Legierungen die z.B. beim Stempel und Biegen entstehen	1 Liter

Reinigen & Ätzen

Elektrolytische Ätzmittel

	Name	zum Ätzen von z.B.	Gebinde
AetzM011	Elektrolyt CT-A2	Stahl, Schnellarbeitsstahl, Aluminium, Al-Legierungen, rostfreier Stahl	1 Liter 78 ml Perchlorsäure 70% p.A.
AetzM020	Elektrolyt CT-A3	Rostfreie Stähle, martensitische Stähle, Molybdän, Titan, Zirkon	1 Liter 60 ml Perchlorsäure 70% p.A.
AetzM022	Elektrolyt CT-D2	Kupfer, Kupferlegierungen, Messing	1 Liter
AetzM012	CT-Barker-Ätzmittel	Aluminium, Al-Legierungen	1 Liter
AetzM032	Natronlauge 10%ig	zum Nachweis von Ferrit und Sigma-Phase	1 Liter

Trennen

Abziehstein aus Korund - 1 Stück

zum Freischneiden von Diamanttrennscheiben und Diamantschleifscheiben



AZS001

CT EpoKnet - 56g

schnellaushärtende Epoxidharz Masse, Hilfsmittel bei der materialographischen Probenpräparation, Hitzebeständig bis 260 °C, elektrisch isolierend, härtet auch unter Wasser aus. CT EpoKnet eignet sich sehr gut zum Fixieren von unregelmäßigen geformten und schwer einzuspannenden Bauteilen bei der Probenentnahme, wie z.B. dem Trennen



CT-Epo001

Einbetten

Drucktopf - 1 Stück

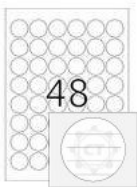
neue Ausführung mit einem Volumen von 6 Litern
zur glasklaren, blasen- und porenfreien Aushärtung von CEM3020
Druckluftanschluss (2,5 Bar) bzw. Kompressor erforderlich, Maße: Ø 255 mm,
Höhe 170 mm, Volumen 6 Liter, inkl. 1 m Füllschlauch



Zub023

Etiketten zur Probenkennzeichnung Ø 29mm - 1 Bogen

1 Bogen - 48 Stk., bei klarem Einbettmittel mit in die Probe einlegen oder später auf die fertige Probe aufkleben: Die Etiketten sind robust und wasserfest, beschreibbar und haften auch auf porösem Untergrund.



Zub031

Anrührbecher - 10 Stück

200 ml, weiß, aus dünnwandigem Karton, innen PE-beschichtet



Zub002

Messbecher - 5 Stück

200 ml, transparent, aus PP natur, mit Skalierung 10 - 190 ml



Zub029

Anrührspatel - 50 Stück

aus Holz, ca. 10 x 113 mm



Zub001

Messlöffel - 17 ml, 5 Stück

aus Kunststoff, transparent, 158 mm lang



Zub020

Einbetten

CT CupClean Reinigungstool - 1 Stück

für unsere Glaseinbettformen / CT EasyPlan, ausgehärtete CEM UltraLight Rückstände können einfach und unkompliziert abgeschabt werden, bzw. der Glaseinlegeboden CT EasyPlan besser von der Probenfläche entfernt werden, Material: Edelstahl, Griff besteht aus Holz, Länge 13 cm



Zub030

Trennmittel - 400 ml

für Press- und Einbettformen, silikonfrei, Einsatz-Temp.: bis +120 °C, kurzzeitig auch höher



TrenM001

CTalkBall Set, 1 Set

Antihafmittel für Warmeinbettpressen



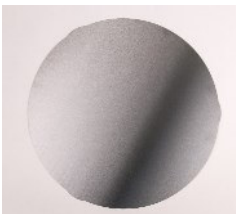
TrenM002 Set bestehend aus:
1 Stück Puderzerstäuber blau,
100g Antihafmittel für Warmeinbettpressen,
1 Messlöffel,
1 Minitrichter

TrenM003 100g Nachfüllpack Antihafmittel für Warmeinbettpressen

Schleifen

Stahlscheiben - 1 Stück

rostfreier Edelstahl, Dicke 0,8 mm, einseitig geschliffen, Außennasen 34 mm, zur manuellen Anbringung von selbstklebenden Poliertüchern und Nassschleifpapieren



	Durchmesser (Ø)
StahS001	200 mm
StahS002	250 mm
StahS003	300 mm

Haftsprühkleber - 400 ml

zur Fixierung von nicht selbstklebendem SiC-Papier auf Adapterscheiben, einfache Handhabung, rückstandslos entfernbar ohne Lösemittel



HSK001

¹ zzgl. LO Zuschlag gemäß ADR: 4,00 EUR (pro Paket max. 30 kg innerhalb Deutschland)
siehe Versandbedingungen ab Seite 74; Versand ins Ausland nur in 1 Liter Gebinden möglich;

Polieren

Sprühdosierflaschen

Flaschen mit Sprühaufsatz für Diamant-Suspensionen und Lubrikanten



	Größe	Gebinde
DFL005	250 ml	1 Stück
DFL006		3 Stück
DFL003	500 ml	1 Stück
DFL004		3 Stück

Aufbewahren

Kieselgel - orange, 500g

Trocknungspерlen für die Probenaufbewahrung im Exsikkator *



* Exsikkator zur Trocknung oder zur feuchtigkeitsabwehrenden Aufbewahrung von Proben auf Anfrage erhältlich

Zub021

Reinigen / Ätzen

Reinigungswatte - 200 g



Watte aus 100% Baumwolle zur Schliffreinigung

Zub009

Wattepads - 280 Stück



Zub026

Spritzflasche - 1 Stück, 500 ml



mit Verschluss, hochwertiges Polyethylen (LDPE)

Verpackungseinheit (Stück)

DFL007

1

DFL008

3

Druckluftspray - 1 Dose, 400 ml



berührungsloses Reinigen von Proben

Zub022

Ätzzange 90° - 1 Stück

sicheres Ätzen von runden Proben, kunststoffbeschichtete Griffflächen legen sich um den Umfang der Probe, somit wird ein Herausrutschen verhindert



	Typ	Grifffläche für Proben (Ø)
AetzZ005	B 90°	40 mm
AetzZ007	C 90°	50 mm bis 70 mm
AetzZ008	D 90°	25 mm bis 30 mm

Ätzschale - 1 Stück

aus Kunststoff, mit Schraubdeckel, Maße: Ø 100mm



	Höhe
AetzS001	50mm
AetzS002	100mm

Laborhandschuhe Latex - puderfrei, 100 Stück



	Größe
Zub028	XL
Zub004	L
Zub003	M
Zub005	S

Laborhandschuhe Nitril - 100 Stück



	Größe
Zub027	XL
Zub016	L
Zub017	M
Zub018	S

CT MobiPol



transportables, akkubetriebenes Schleif- und Poliergerät, 1 Stück

CT MobiPol bietet alle Möglichkeiten, flexibel vor Ort einsatzfähig zu sein. Es besteht aus einem Steuergerät und einem Präzisionshandstück mit Leistungsmikromotor.



Mit Hilfe des Ätzpencil kann mit dem CT MobiPol auch elektrolytisch geätzt werden. Beim Arbeiten vor Ort ist das elektrolytische Ätzen besonders für legierte Stähle alternativlos, da hier z.B. nicht mit heißer V2A-Beize gearbeitet werden kann. Die geätzte Oberfläche ist direkt sichtbar - damit können der Verlauf und die Beendigung des Ätzprozesses gut kontrolliert werden.

Vorteile sind:

- wartungsfreie Akkus
- kleine Abmessung & geringes Gewicht
- Schleifen, Polieren und Ätzen - Alles mit einem Gerät



CT MobiPol Set

Akku-Steuergerät mit Präzisionshandstück IC-300/90° inkl. Gummiteller, ausgestattet mit Mikromotor ENK-250 T und Reduziergetriebe RG-01, Ätzpencil mit Zubehör zum Ätzen, Netzteil (zum Aufladen der Akkus) und Umhängetasche und Transportkoffer mit Unterteilungen

MobiPol001

auf Anfrage

CT MobiPol Komponenten

	Beschreibung	
MobiPol002	Akku-Steuergerät mit Präzisionshandstück IC-300/90° inkl. Gummiteller, ausgestatte mit Mikromotor ENK-250 T und Reduziergetriebe RG-01, Netzteil (zum Aufladen der Akkus) und Umhängetasche und Transportkoffer	auf Anfrage
MobiPol003	Ätzpencil inkl. Anschlusskabel, Ätzeinheit und Watterollen	auf Anfrage

Zubehör für unsere mobilen Systeme *

SiC-Nassschleifpapier - selbstklebend, 100 Stück

	Durchmesser (Ø)	Korngröße in µm	Körnung (FEPA)
MobMat029	30 mm	196	P80
MobMat017		125	P125
MobMat018		65	P240
MobMat019		46	P320
MobMat030		35	P400
MobMat020		30	P500
MobMat031		25	P600
MobMat021		22	P800
MobMat032		18	P1000
MobMat022		15	P1200

Poliertücher - selbstklebend, 25 Stück

	Durchmesser (Ø)	Typ	Anwendung
MobMat014	30 mm	Mol	Polieren mit 3µm oder 6 µm
MobMat007		Silk	Polieren mit 3 µm
MobMat006		Nap	Endpolieren mit 1 µm
MobMat037		Filz	Endpolieren mit 1 µm

* Unser Power Lock System zur mobilen Bauteilprüfung ist auf Anfrage erhältlich

Diverse

	Beschreibung	Verpackungseinheit (Stück)
GOT010	Glasobjektträger zur Fixierung der Abdruckfolien, mit 20 mm Mattrand, 76 x 26 x 1 mm	50
MobMat026	Transport-Aufbewahrungsbehälter für bis zu 10 Glasobjektträger 76 x 26 mm	1
MobMat027	Aufbewahrungsbehälter für bis zu 100 Glasobjektträger 76 x 26 mm, stapelbar, staubdicht, mit Nummerierung am Boden	1

Abdruckfolien

Acetatfolie - 20 Blatt

	Maße	Folienstärke in μm
MobMat016	125 x 125 mm	95 μm
MobMat036	100 x 150 mm	30 μm
MobMat015		

Fixierungshilfen

Acetatfolienhalter SFZ (Spiegel-Folien-Zylinder)

zum planen Aufspannen von Acetatfolie für die Mikroskopie - optimale Darstellung der Gefügestrukturen; durch die spezielle spiegelnde Oberfläche der Fixierungshilfe SFZ kann man sich das aufwendige Goldbedampfen ersparen und direkt eine Gefügebrauchung vornehmen.

Acetatfolienhalter SFZ - 1 Stück bzw. 1 Set

	Beschreibung
SFZ002	\varnothing 25 mm
SFZ003	\varnothing 30 mm
SFZ004	\varnothing 40 mm
SFZ001	Set bestehend aus: 3 Acetatfolienhalter SFZ (ABS) in \varnothing 25 mm, \varnothing 30 mm und \varnothing 40 mm: jeweils 5 Ersatz-Spiegelfolien und 3 Gummiringen je Durchmesser; zusätzlich noch 1 VE Acetatfolie 95 μm 100 x 150 mm 20 Blatt und 1 VE Acetatfolie 30 μm 100 x 150 mm 20 Blatt

Reinigungs- und Ätzmittel

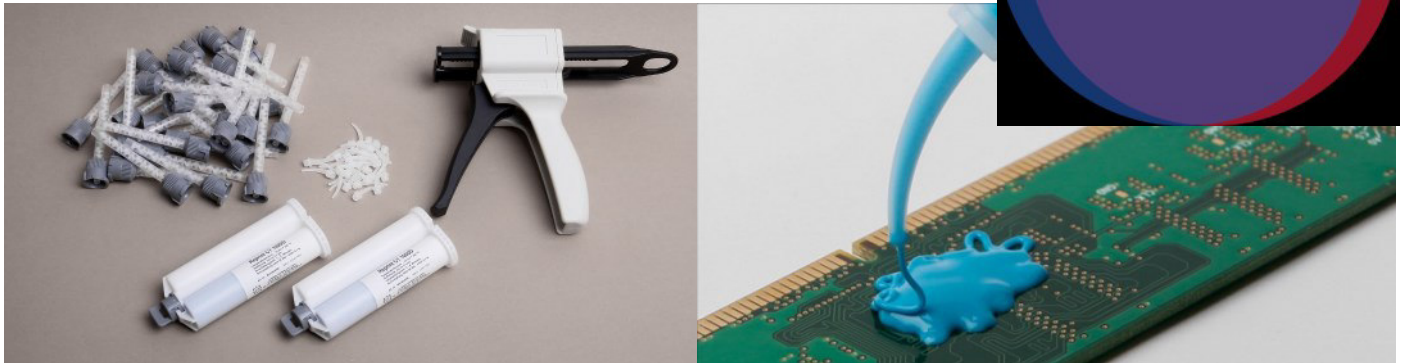
Ätzmittel, Lösemittel und Reinigungsalkohol - 250 ml

Kleingebinde haben den Vorteil, dass sie sicher transportiert werden können und vor Ort das Handling erleichtern.

	Name	zum Ätzen von z.B.
AetzM024	Adler Ätzung	Cr-Ni-Stähle, Schweißverbindungen
AetzM025	Ätzmittel nach Kalling II	Ni-Basislegierungen, hochlegierte Stähle
AetzM026	3%ige alkoholische Salpetersäure	Niedriglegierten Kohlenstoffstählen
AetzM042	5%ige alkoholische Salpetersäure	
AetzM027	Aceton	Zum Benetzen der Triacetatfolie
Clean007	Reinigungsalkohol	Ethanol 99,9 %, vergällt

Oberflächen-Abdruckmassen

Reprint CT 1000 D - blau

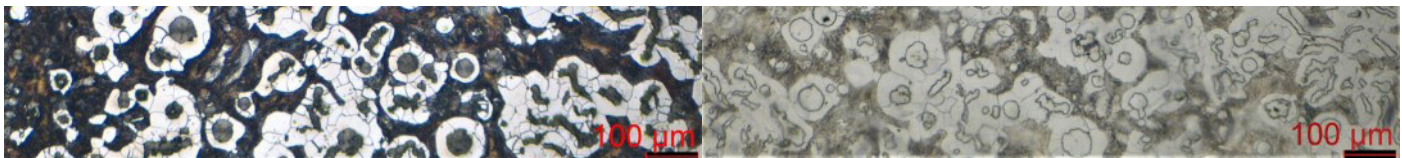


- hochviskoses Abformmaterial aus additionsvernetzenden Vinylsilikonen
- speziell geeignet für zerstörungsfreie Untersuchungen von Mikrogefügen und 3D-Strukturen
- zeigt gute hydrophile Eigenschaften, die die Benetzbarkeit und Abformgenauigkeit verbessern
- besteht aus schnell aushärtendem Zwei-Komponenten-Silikon, so kann der Abdruck nach ca. 5 - 7 Minuten abgelöst und sofort ausgewertet werden

	Beschreibung	Gebinde
MobMat048	Kartusche 50g	1
MobMat013	Mischpistole für 50g Kartuschen	1
MobMat049	Mischkanüle	
MobMat012	Aufsatzspitze für Mischkanüle	30
MobMat050	Set bestehend aus: 1x Mischpistole, 2x Kartuschen 50g, 30x Mischkanülen, 30x Aufsatzspitzen	1

Reprint CT MobMat, Kartusche 50g

- optimale Wiedergabe von Gefügestrukturen
- einfaches Aufbringen und Ablösen von metallischen Oberflächen
- schnell aushärtend, ca. 5 - 7 Minuten



GJS Original Schliff 100x

GJS MobMat T 100x

	Type	Farbe	mikroskopierbar möglich bis
MobMat054	MobMat B	Blau	200 : 1
MobMat055	MobMat T	Transparent	1.000 : 1

Reprint CT UV



- UV-lichthärtende, hochviskose Abdruckmasse in einer Spritze
- schnell aushärtend, ca. 20 - 60 Sekunden
- temperaturunabhängig gleichbleibende Abdruckqualität und Aushärtezeit
- optimale Wiedergabe von feinsten Gefügestrukturen



	Beschreibung	Gebinde
MobMat052	blau	1 Spritze, inkl. 5 Applikationskanülen
MobMat053	transparent	1 Spritze, inkl. 5 Applikationskanülen
MobMat035	UV LED Lampe	1 Stück
MobMat056	Inhalt des Sets in einer praktischen Transportbox:	Set
transparent	4x Spritzen CT UV 5g, 20x Applikationskanülen, 50x Glasobjektträger 76x26 mm mit Mattrand, 1x UV LED Lampe	
/		
MobMat057		
blau		

Zubehör

RSP (Ring für Schliff-Pressen)

zum planen Aufkitten von materialographischen Proben ohne jegliche Beeinträchtigung der präparierten Oberfläche. Der Ring (aus Aluminium) wird auf den Schliff gesetzt, ohne Kontakt zur eingebetteten Probe zu haben. Somit lässt sich die präparierte Probe problemlos plan aufkitten.

All-In-One Fixierungsring RSP - Aluminium, 1 Stück



	Beschreibung
RSP006	für alle Probengrößen Ø 30 mm, Ø 40 mm und Ø 50 mm
RSP008	für alle Probengrößen Ø 25 mm, Ø 30 mm und Ø 40 mm

RSP Komplet Set



	Beschreibung
RSP007	Set bestehend aus: 1x Schliffpresse, 1x 5 Stück Metallobjektträger (76 x 26 x 2 mm), 1x 1 kg Plastilin, 1x All-In-One Fixierungsring RSP für alle Probengrößen Ø 30 mm, Ø 40 mm und Ø 50 mm

Schliffpresse - 1 Stück



zum planen Aufkitten von materialographischen Proben

ZubSP001

Metallobjektträger - 5 Stück



Aluminium Schwarzeloxiert, 76 x 26 x 2 mm,

Zub012

Plastilin - Grau, 1 kg



zum Fixieren von materialographischen Proben auf Metallobjektträgern

Zub011

Reinigungs-Set für Mikroskope - 1 Stück

enthält alles, was man für eine effiziente Staubbekämpfung im Labor braucht



	Beschreibung
MRS001	Set bestehend aus: 1x Antistatik-Mikrofasertuch (450 x 250 mm), 1x Präzisions-Reinigungsflüssigkeit (29 ml Pumpsprühflasche), 1x Antistatik-Bürste, 1x SpeckGRABBER SG, 1x Reinigungsstäbchen zur Nutzung der Reinigungsflüssigkeit

Josef-Papier - 1.000 Blatt



Schutzpapier für materialographische Schliffe

Zub019

Schutzlack - 400 ml



zum Aufsprühen auf fertig präparierte Proben, problemlos mikroskopierbar, ablösbar mit Aceton

Lac001

nur in 1 Liter Gebinden möglich

Objektträger

Objektträger - 76 x 26 mm, 1 mm, 50 Stück

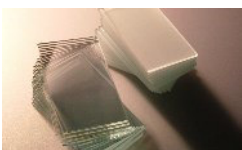


	Typ	Beschreibung
GOT010	OTG	geschliffene Kanten, klar, mit Mattrand

Objektträger - 48 x 28 mm, 1,5 - 1,6 mm, 50 Stück

Objektträger der Abmessungen 48 x 28 mm, auch als Gießener Format bekannt, werden traditionell für die Dünnschliffherstellung verwendet. Die heutige vorwiegend maschinelle Herstellung stellt hierbei an die Objektträger hohe Anforderungen:

- Spannungsarmes Glas zur Vermeidung von Glasbruch
- Glasdicke > 1,5mm ebenfalls zur Vermeidung von Glasbruch
- Gleichmäßige Glasdicke mit geringen Toleranzen ($\pm 0,05$ mm) für geringen Abtrag (Zeit und Kosten) beim Planschleifen
- Geschliffene Kanten (90°), um Verletzungen und Ausbrüche zu vermeiden



	Typ	Beschreibung
GOT001	OT	geschnittene Kanten, klar
GOT002	OTM	geschnittene Kanten, einseitig mattiert
GOT003	OTG	geschliffene Kanten, klar
GOT004	OTGM	geschliffene Kanten, einseitig mattiert

Objektträger - 50 x 50 mm, 1,5 - 1,6 mm, 50 Stück



	Typ	Beschreibung
GOT005	OT	geschnittene Kanten, klar
GOT008	OTM	geschnittene Kanten, einseitig mattiert
GOT006	OTG	geschliffene Kanten

Objektträger - 75 x 100 mm, 1,5 - 1,6 mm, 50 Stück



	Typ	Beschreibung
GOT007	OT	geschnittene Kanten, klar

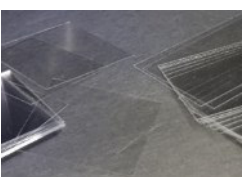
Deckgläser - 0,17 mm, 100 Stück



	Maße
GOTDG003	24 x 24 mm
GOTDG001	24 x 40 mm
GOTDG005	50 x 50 mm

Hochleistungsdeckgläser - 0,17 mm, 100 Stück

Eignen sich hervorragend für Objektive mit hoher numerischer Apertur und damit hohem Auflösungsvermögen. Die präzise Einhaltung der Stärke beeinflusst entscheidend die Abbildungsqualität.



Stärke No. 1.5H (0,17 \pm 0,005 mm), Brechzahl = 1,5255 \pm 0,0015, aus Borosilikatglas der hydrolytischen Klasse 1

	Maße
GOTDG006	24 x 24 mm
GOTDG007	24 x 40 mm

Zubehör

Dünnschliffhalter - 1 Stück

für das Einspannen der aufgeklebten Proben für alle Trennmaschinen, mit zwei universellen Klemmbacken und Halterungen



ZubDS004

Beschriftungsstift - 1 Stück

zum Beschriften des Objektträger Mattrandes



ZubDS006

Diamantstift - 1 Stück

zum Beschriften des Objektträger **OHNE** Mattrand



ZubDS001

Kleber - 20 ml, 1 Stück

zur Fixierung der Proben auf dem Objektträger



ZubDS002

CT Crystalbond 509 - 100g, 1 Dose

Thermoplastisches Polymer mit sehr guten Klebeeigenschaften, 100 g

Dieser Klebstoff wird zur vorübergehenden Befestigung empfindlicher Kristalle, metallographischer Präparate, Glas- oder Keramikteile, beim Zerkleinern, Schneiden, Schleifen oder Polieren benutzt. Crystalbond™ klebt auf Oberflächen aus Metall, Glas und Keramik, schmilzt bei 85 ° bis 110 °C



ZubDS016

Aufbewahrungskasten - für Objektträger 48 x 28 mm - Holz, 1 Stück



Zub013

Zub014

Beschreibung
für 50 Objektträger
für 100 Objektträger

Präparatekasten - für Objektträger 76 x 26 mm



ZubDS010

Beschreibung
aus Karton, für 100 Objektträger

Verpackungseinheit
1 Stück

Objektträgerhalter - 1 Stück

Adapter für Objektträger 48 x 28 mm auf 76 x 26 mm



ZubDS005

Druckluftspray - 200 ml

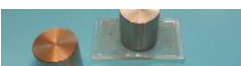
zur berührungslosen Reinigung der Proben,



ZubDS013

Gewichte - 2 Stück à 50 g

zum Anpressen der Deckgläser auf Objektträger



ZubDS008

Ihre Notizen zu Paassen Solutions

Hier können Sie Ihre Anmerkungen zu unseren
Produkten oder Projekten festhalten



Jede grossartige Lösung beginnt mit einer Idee -
hier ist Ihr Platz dafür

